

DE

tm top-maschinen.de

FLOTT
Werkzeugmaschinen

Einfach.
Schnell.
Sicher.
Besser.



FLOTT [felix] 2.0

Der innovative Bohrmaschinenschraubstock

WELTNEUHEIT

AUSGEZEICHNET

Der Deutsche
Arbeitsschutzpreis
2019

FLOTT [felix] 2.0



Der neue [felix] 2.0

- ▶ Patentierter Aufspannmechanismus sorgt für ein Aufspannen des Schraubstocks mit einem Handgriff
- ▶ Kein Herum- oder Schlagen des Schraubstocks, durch volle Arbeitssicherheit (Verdrehsicherung)
- ▶ Frei positionierbar und volle Beweglichkeit des Schraubstocks
- ▶ Kurze Rüstzeit, schnelles Aufspannen (bis zu 95 % Zeitersparnis)
- ▶ Vergrößerter Verfahrensweg und größere Spannweite

[felix] 2.0 kurz erklärt

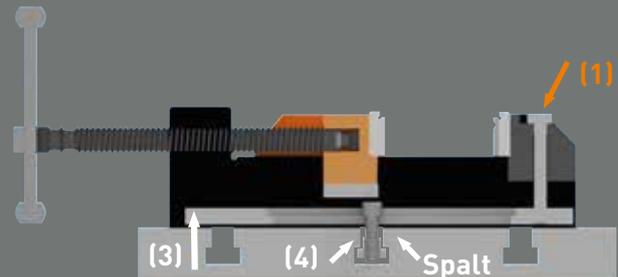


Vorbereitung

Die Klemmschiene [3] in den Grundkörper des Schraubstocks einlegen (sofern nicht vormontiert), die Zylinderschraube [1] in den Schraubstock einlegen und leicht anziehen.

Der T-Nutenstein [4] sollte nach Montage in die T-Nute des Arbeitstisches in der Nut frei verschiebbar sein.

Der Schraubstock ist nun frei und sicher positionierbar.



Positionierung & Fixierung

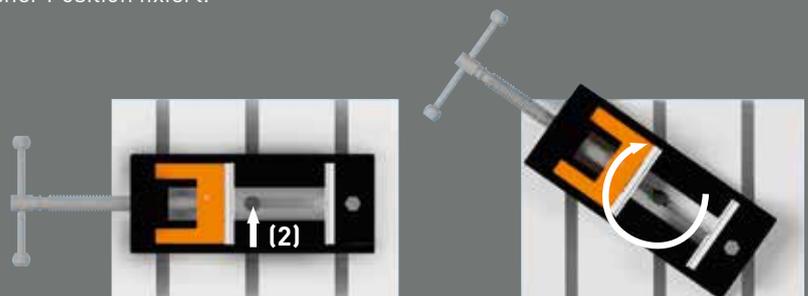
Den Schraubstock an die gewünschte Position verschieben.

Die Zylinderschraube [1] anziehen, damit sich die Klemmschiene [3] anhebt und sich somit der T-Nutenstein [4] im Maschinentisch verspannt. Dadurch ist der Schraubstock in seiner sicher Position fixiert.

Verdrehsicherung

Die Sechskantschraube [2] ist im Längsloch über die Schlüsselweite geführt.

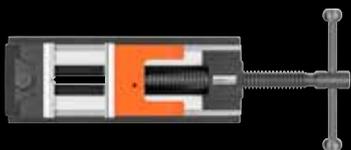
Kommt es zu einer Verdrehung im Uhrzeigersinn, wird die Sechskantschraube [2] automatisch noch stärker angezogen und sichert somit den Schraubstock vor dem Weiterdrehen.



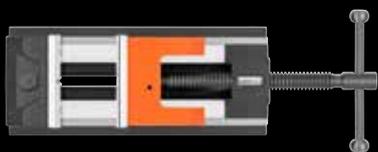
[felix] 2.0 Einfach und sicher gebohrt – Dank des innovativen Bohrmaschinenschraubstocks von Felix Röwekämper.

Der Bohrmaschinenschraubstock zur frei justierbaren Aufspannung des Werkstücks.

Einfach, schnell, sicher und besser zu bedienen. Mit zwei Handgriffen ist der Schraubstock auf dem Werkstück aufgespannt, präzise justiert gesichert.



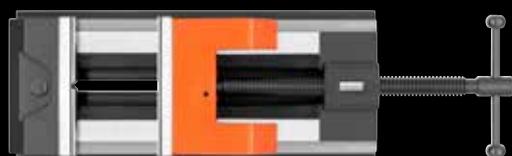
(felix) 80 2.0



(felix) 100 2.0



(felix) 120 2.0



(felix) 150 2.0

Technische Daten

Flott [felix] 80 2.0

Backenbreite (mm)	80
Spannweite (mm)	0 - 120
Backenhöhe (mm)	28
Verfahrweg (mm)	150
Gewicht (kg)	11,6
Maße BxL xH (mm)	95x280x78
Bestell-Nr.	281.140

Flott [felix] 100 2.0

Backenbreite (mm)	100
Spannweite (mm)	0 - 135
Backenhöhe (mm)	32
Verfahrweg (mm)	165
Gewicht (kg)	12,8
Maße BxL xH (mm)	122x340x85
Bestell-Nr.	281.141

Flott [felix] 120 2.0

Backenbreite (mm)	120
Spannweite (mm)	0 - 168
Backenhöhe (mm)	40
Verfahrweg (mm)	200
Gewicht (kg)	20,3
Maße BxL xH (mm)	140x400x102
Bestell-Nr.	281.142

Flott [felix] 150 2.0

Backenbreite (mm)	150
Spannweite (mm)	0 - 200
Backenhöhe (mm)	40
Verfahrweg (mm)	220
Gewicht (kg)	32,4
Maße BxL xH (mm)	170x451x103
Bestell-Nr.	281.143

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ **Prismenbacken mit Absatz, sowie horizontalen und vertikalen Aussparungen für großes Spektrum an Werkstücken**
- ▶ **Gehärtete und präzisionsgeschliffene Spannbacken**
- ▶ **keine zusätzlichen Spannmittel mehr notwendig**

WELTNEUHEIT

**High Quality –
made in Germany
since 1854.**

tn top-maschinen.de

FLÖTT
Werkzeugmaschinen

Arnz FLOTT GmbH
Werkzeugmaschinen

Vieringhausen 131
42857 Remscheid | Germany
Tel. +49 2191 979-0
Fax +49 2191 979-222
info@flott.de
www.flott.de