

Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschine, die sich durch hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit auszeichnet. Mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- ▶ Zwei Getriebestufen
- ▶ Spindelbohrung / Stangendurchlass $\varnothing 105$ mm
- ▶ Siemens Sinamics Frequenzumrichter / Safety Integrated
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten $\pm 90^\circ$
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Übersichtliche Wahlhebel zum Schalten der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebe
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Reitstock zum Kegeldrehen ± 10 mm verstellbar
- ▶ Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm. Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittelbehälter mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar



Abb.: TH 5615V mit optionalem Drehfutter

Argumente,...



SIEMENS UMRICHTER SINAMICS G120D

› Mehr Information siehe Seite 208



SCHALTSCHRANK

- › 24 Volt DC Netzteil
- › Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider



DIG. POSITIONSANZEIGE

- › Schnittkonstante VSC **Neu**
- › Bedienerfreundliche Folientastatur
- › Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- › Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen



SCHNELLWECHSEL-STALHALTER SWH 5-B

- › im Standard Lieferumfang
- › Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

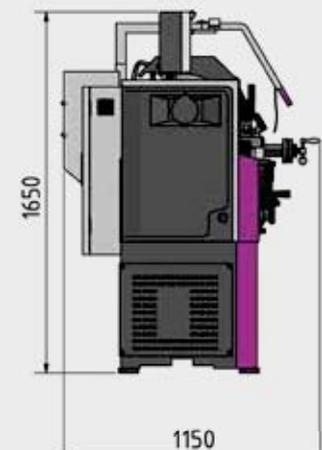
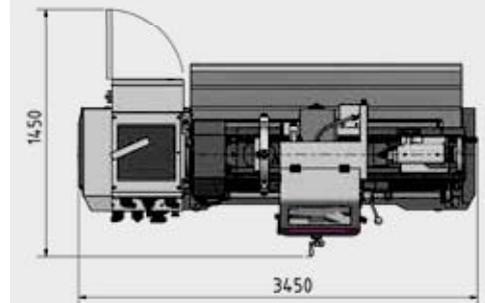
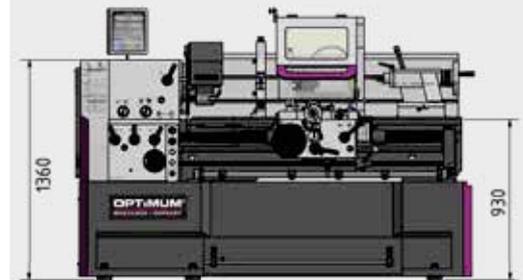
Modell	TH 5620V
Artikel-Nr.	3462175
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	8,5 kW
Motor Kühlmittelpumpe	125 Watt
Spindel	
Antriebsmotor	7,5 kW
Spindelkonus	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 105 mm
Schnellwechsel-Stahlhalter	SWH 7-C
Arbeitsbereich	
Spitzenhöhe	280 mm
Spitzenweite	1.910 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ⁽²⁾	560 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	355 mm
Bettweite	350 mm
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	790 mm
Drehlänge in der Bettbrücke	170 mm
Drehzahlbereich	
Spindeldrehzahl	25 - 1.600 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen; elektronisch regelbar
Verfahrwege	
Oberschlitten	130 mm
Planschlitten	316 mm
Bettschlitten	1.710 mm
Vorschübe und Steigungen	
Längsvorschub im Bereich	0,031 - 1,7 mm/U (42 Vorschübe)
Planvorschub im Bereich	0,014 - 0,784 mm/U (42 Vorschübe)
Steigung - Metrisch im Bereich	0,1 - 14 mm/U (47 Steigungen)
Steigung - Zoll im Bereich	112 - 2 Gg/Zoll (60 Steigungen)
Modulgewinde im Bereich	0,1 - 7 mm x π (34 Gewinde)
Diametral Pitch im Bereich	112- 4 Gg/π (50 Gänge)
Reitstock	
Reitstockaufnahme	MK5
Pinolendurchmesser / -hub	Ø 75 mm / 180 mm
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	3.450 x 1.150 x 1.650 mm
Nettogewicht	2.560 kg

Drehfutter und Zubehör

Drehfutter Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Artikel-Nr.
OPTIMUM Drehfutter	
OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter zentrisch max. 1.800 min ⁻¹	3442768
OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter zentrisch max. 1.800 min ⁻¹	3442856
OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter einzeln max. 1.200 min ⁻¹	3442888
BISON Drehfutter	
BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch max. 2.000 min ⁻¹	3450335
BISON Vierbacken-Drehfutter zentrisch max. 2.000 min ⁻¹	3450385
Informationen zum Drehfutter ab Seite 222	

Zubehör	Artikel-Nr.
Drehmeißel-Satz HM 32 mm, 5-teilig (siehe Seite 209)	3441674
Ersatzstahlhalter 40 x 160 Typ H Rund	3384326
Ersatzstahlhalter 32 x 150 Typ D Vierkant	3384308
BISON Mitlaufende Zentrierspitze MK 5	3451005
Positionsanschlag mit Feineinstellung	3444023
Aufspansscheibe Ø 480 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442982

Abmessungen



Unsere Empfehlung

cleancraft
flexCAT 378 EOT-PRO
Artikel Nr. 7003380



Lieferumfang

**Drehfutter
nicht vergessen!**

- › Feststehende Lünette Durchlass Ø 19 - Ø 165 mm
- › Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 16 - Ø 95 mm
- › LED-Maschinenleuchte
- › Adapter Ø 113 mm-MK5
- › Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK5
- › Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
- › Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 7-C
- › Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm
- › Gewindeuhr
- › Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- › Wechselzahnrad-Satz
- › Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- › Bedienwerkzeug