

## Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschine, die sich durch hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit auszeichnet. Mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase  $\leq 0,015$  mm
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- ▶ Zwei Getriebestufen
- ▶ Spindelbohrung / Stangendurchlass  $\varnothing 105$  mm
- ▶ Siemens Sinamics Frequenzumrichter / Safety Integrated
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten  $\pm 90^\circ$
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Übersichtliche Wahlhebel zum Schalten der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebe
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Reitstock zum Kegeldrehen  $\pm 10$  mm verstellbar
- ▶ Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm. Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittelbehälter mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar

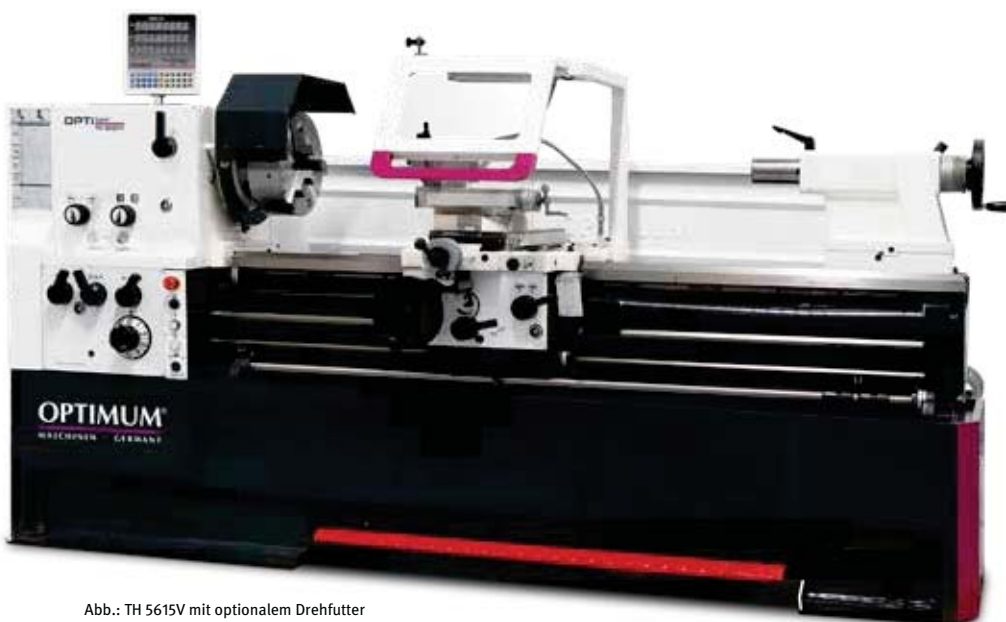


Abb.: TH 5615V mit optionalem Drehfutter

### Argumente,...



#### SIEMENS UMRICHTER SINAMICS G120D

› Mehr Information siehe Seite 208



#### SCHALTSCHRANK

› 24 Volt DC Netzteil  
› Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider



#### DIG. POSITIONSANZEIGE

› Schnittkonstante VSC **Neu**  
› Bedienerfreundliche Folientastatur  
› Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten  
› Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen



#### SCHNELLWECHSEL-STALHALTER SWH 5-B

› im Standard Lieferumfang  
› Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm

## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

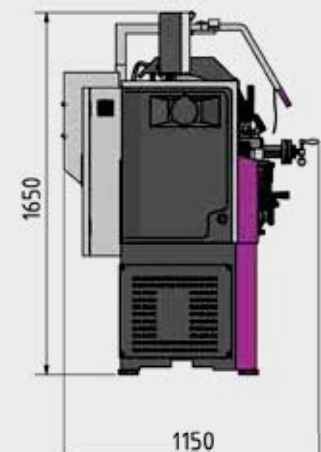
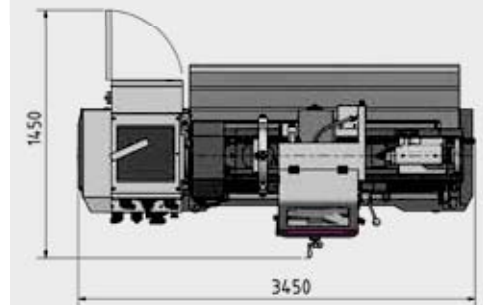
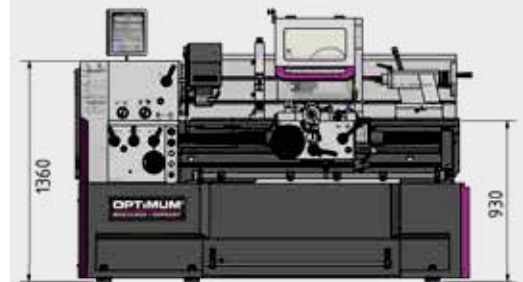
Modell	TH 5620V
Artikel-Nr.	3462175
<b>Leistung</b>	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	8,5 kW
Motor Kühlmittelpumpe	125 Watt
<b>Spindel</b>	
Antriebsmotor	7,5 kW
Spindelkonus	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 105 mm
Schnellwechsel-Stahlhalter	SWH 7-C
<b>Arbeitsbereich</b>	
Spitzenhöhe	280 mm
Spitzenweite	1.910 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett <sup>(2)</sup>	560 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	355 mm
Bettweite	350 mm
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	790 mm
Drehlänge in der Bettbrücke	170 mm
<b>Drehzahlbereich</b>	
Spindeldrehzahl	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>
Stufenanzahl	2 Stufen; elektronisch regelbar
<b>Verfahrwege</b>	
Oberschlitten	130 mm
Planschlitten	316 mm
Bettschlitten	1.710 mm
<b>Vorschübe und Steigungen</b>	
Längsvorschub im Bereich	0,031 - 1,7 mm/U (42 Vorschübe)
Planvorschub im Bereich	0,014 - 0,784 mm/U (42 Vorschübe)
Steigung - Metrisch im Bereich	0,1 - 14 mm/U (47 Steigungen)
Steigung - Zoll im Bereich	112 - 2 Gg/Zoll (60 Steigungen)
Modulgewinde im Bereich	0,1 - 7 mm x π (34 Gewinde)
Diametral Pitch im Bereich	112 - 4 Gg/π (50 Gänge)
<b>Reitstock</b>	
Reitstockaufnahme	MK5
Pinolendurchmesser / -hub	Ø 75 mm / 180 mm
<b>Abmessung und Gewicht</b>	
Länge x Breite x Höhe	3.450 x 1.150 x 1.650 mm
Nettogewicht	2.560 kg

## Drehfutter und Zubehör

Drehfutter Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Artikel-Nr.
OPTIMUM Drehfutter	
OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter zentrisch max. 1.800 min <sup>-1</sup>	3442768
OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter zentrisch max. 1.800 min <sup>-1</sup>	3442856
OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter einzeln max. 1.200 min <sup>-1</sup>	3442888
BISON Drehfutter	
BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch max. 2.000 min <sup>-1</sup>	3450335
BISON Vierbacken-Drehfutter zentrisch max. 2.000 min <sup>-1</sup>	3450385
Informationen zum Drehfutter ab Seite 222	

Zubehör	Artikel-Nr.
Drehmeißel-Satz HM 32 mm, 5-teilig (siehe Seite 209)	3441674
Ersatzstahlhalter 40 x 160 Typ H Rund	3384326
Ersatzstahlhalter 32 x 150 Typ D Vierkant	3384308
BISON Mitlaufende Zentrierspitze MK 5	3451005
Positionsanschlag mit Feineinstellung	3444023
Aufspanscheibe Ø 480 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442982

## Abmessungen



## Unsere Empfehlung

**cleancraft**  
flexCAT 378 EOT-PRO  
Artikel Nr. 7003380



## Lieferumfang

**Drehfutter  
nicht vergessen!**

- › Feststehende Lünette Durchlass Ø 19 - Ø 165 mm
- › Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 16 - Ø 95 mm
- › LED-Maschinenleuchte
- › Adapter Ø 113 mm-MK5
- › Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK5
- › Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
- › Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 7-C
- › Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm
- › Gewindeuhr
- › Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- › Wechselzahnrad-Satz
- › Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- › Bedienwerkzeug