OPTI turn® TH 4615V

INDUSTRIE

Leit- und Zugspindeldrehmaschine – einzigartig in Präzision und Bedienung mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbah
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Wellen, Räder und Hauptspindel im Ölbad laufend
- Leitspindelabdeckung
- Präzise gearbeiteter Schlitten
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Mechanische Längsvorschübeabschaltung des Bettschlittens mit vier einstellbaren Exzentern
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Groß dimensionierter Spanschutz mit integrierter LED - Maschinenlampe
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- Schnellschalt-Vorschubgetriebe in geschlossener Bauweise, Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Skala der Gewindeuhr einstellbar
- Reitstock zum Kegeldrehen ± 10 mm verstellbar
- Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung des Reitstocks mittels Klemmhebel
- Leitungsführung über Energiekette
- Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B im Standard Lieferumfang
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm im Standard Lieferumfang

GETRIEBE DPA VARIO

Abb.: TH 4615V mit optionalem Drehfutter

Argumente,...

SIEMENS UMRICHTER SINAMICS G120D
› Mehr Information auf Seite 200

SCHALTSCHRANK
› 24 Volt DC Netzteil
› Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Eaton

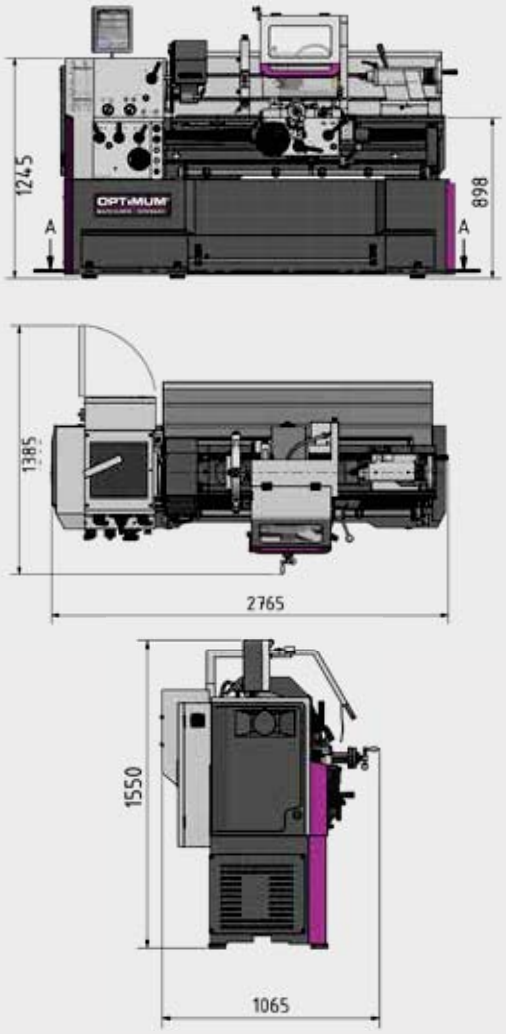
DIG. POSITIONSANZEIGE
› Bedienerfreundliche Folientastatur
› Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
› Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen

SCHNELLWECHSEL-STAHLHALTER SWH 5-B
› im Standard Lieferumfang
› Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm im Standard Lieferumfang

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	TH 4615V
Artikel-Nr.	3462125
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	8,5 kW
Motor Kühlmittelpumpe	125 Watt
Spindel	
Antriebsmotor	7,5 kW
Spindelkonus	MK7
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 80 mm
Schnellwechsel-Stahlhalter	SWH 5-B
Arbeitsbereich	
Spitzenhöhe	230 mm
Spitzenweite	1.560 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett (2)	460 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	270 mm
Bettweite	300 mm
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	690 mm
Drehlänge in der Bettbrücke	240 mm
Drehzahlbereich	
Spindeldrehzahl	30 - 2.000 min^{-1}
Stufenanzahl	2 Stufen, elektronisch regelbar
Verfahrwege	
Oberschlitten	125 mm
Planschlitten	285 mm
Bettschlitten	1.305 mm
Vorschübe und Steigungen	
Längsvorschub im Bereich	0,031 - 1,7 mm/U (42 Vorschübe)
Planvorschub im Bereich	0,014 - 0,784 mm/U (42 Vorschübe)
Steigung - Metrisch im Bereich	0,1 - 14 mm/U (41 Steigungen)
Steigung - Zoll im Bereich	112 - 2 Gg/Zoll (41 Steigungen)
Modulgewinde im Bereich	0,1 - 7 mm x π (34 Gewinde)
Diametral Pitch im Bereich	112 - 4 Gg/π (50 Gänge)
Reitstock	
Reitstockaufnahme	MK4
Pinolendurchmesser / -hub	Ø 60 mm / 130 mm
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	2.765 x 1.065 x 1.550 mm
Nettogewicht	2.020 kg

Abmessungen



Drehfutter und Zubehör

Drehfutter Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Artikel Nr.
OPTIMUM Drehfutter	
Dreibacken-Drehfutter zentrisch, Drehz. max. 1.800 min^{-1}	3442768
Vierbacken-Drehfutter zentrisch, Drehz. max. 1.800 min^{-1}	3442856
Vierbacken-Drehfutter einzeln, Drehz. max. 1.200 min^{-1}	3442888
BISON Drehfutter	
Dreibacken-Drehfutter zentrisch, Drehz. max. 2.000 min^{-1}	3450335
Vierbacken-Drehfutter zentrisch, Drehz. max. 2.000 min^{-1}	3450385

Zubehör	Artikel Nr.
Mitlaufende Zentrierspitze MK 4	3440704
Positionsanschlag mit Feineinstellung	3444022
Aufspannscheibe Ø 480 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442982

Unsere Empfehlung

cleancraft
flexCAT 378 EOT-PRO
Artikel Nr. 7003380

Lieferumfang

Drehfutter nicht vergessen!

- Feststehende Lünette Durchlass Ø 25 - Ø 178 mm
- Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 19 - Ø 114 mm
- LED-Maschinenleuchte
- Adapter MK 7-MK 4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm
- Gewindeuhr
- Wechselzahnräder-Satz
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

Hinweis: Die Maschine (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern und (2) allgemeine Hinweise zum Betrieb unseren Maschinen sowie (1) Erläuterung zur Transportzuschlag siehe Seite 326