

Schwere Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung für den industriellen Einsatz. DH 45V mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ 24V DC Elektronik
- ▶ Mechanischer Pinolenvorschub
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Hauptschalter
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Groß dimensionierter, massiver Bohrtisch, präzise gearbeitet mit parallel verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne, rückseitig stark verrippt, ± 90° seitlich kippbar
- ▶ Kühlmittleinrichtung und Kühlmitteltank kann zur leichten und vollständigen Entleerung entnommen werden

- ▶ Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- ▶ Stabile, dickwandige Gussssäule für hohe Kraftaufnahme
- ▶ Massive Grundplatte mit parallel verlaufenden T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden (Artikel Nr. 3050032) erhältlich

OPTIdrill DH 45V

- ▶ Elektrisch betätigter Pinolenvorschub
- ▶ Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- ▶ Vorschubabschaltung programmierbar
- ▶ Gut ablesbares digitales Display
- ▶ Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
- ▶ Digitaler Nullpunkt setzbar



Abb.: DH 45G

Abb.: DH 45V mit optionalem Zubehör



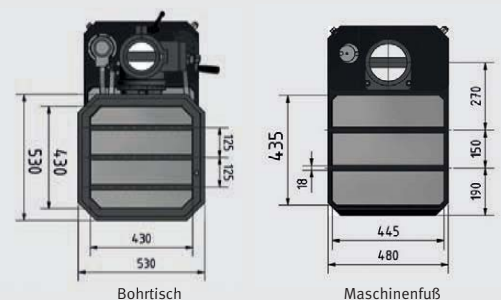
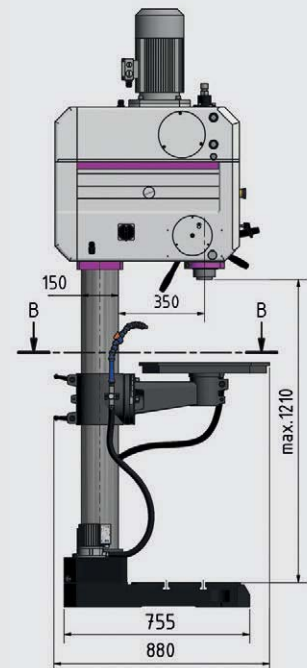
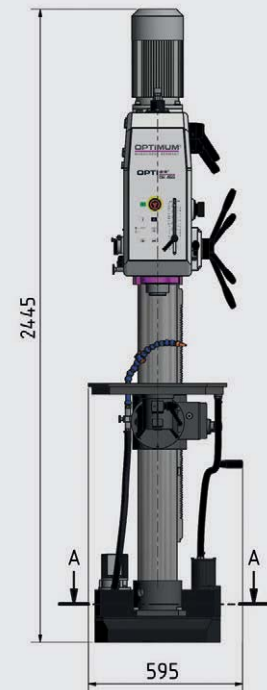
 Hier finden Sie die Videopräsentation unserer Optimum Getriebebohrmaschine DH 45G



Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	DH 45G	DH 45V*
Artikel Nr.	3034255	3034262
Leistung		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	2,2 kW	
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W	
Bohrleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 40 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 35	
Spindel		
Pinolenhub	170 mm	
Spindelaufnahme	MK 4	
Ausladung	350 mm	
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,1 / 0,15 / 0,2 mm/U	
Drehzahlen		
Spindeldrehzahlen	90 - 1.520 min ⁻¹	30 - 2.430 min ⁻¹
Stufenanzahl	8 Stufen	4 Stufen, elektronisch regelbar
Bohrtisch		
Arbeitsfläche Bohrtisch L x B	530 x 530 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	18 mm / 125 mm / 3	
Traglast Bohrtisch	250 kg	
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 90°	
Abstand Spindel - Bohrtisch	100 - 740 mm	
Maschinenfuß		
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	435 x 445 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	18 mm / 150 mm / 2	
Abstand Spindel - Maschinenfuß	max. 1.210 mm	
Abmessung und Gewicht		
Säulendurchmesser	Ø 150 mm	
Länge x Breite x Höhe	880 x 595 x 2.445 mm	
Nettogewicht	530 kg	550 kg

Abmessungen



Lieferumfang

- > Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
- > Morsekonus MK 4/B16