

## Universalfräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten. Mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ Automatischen Pinolenvorschub (Bohren) einschalten über den Hebel Pinolenvorschub oder manueller Vorschub Pinole mit dem Feinvorschub-Handrad
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

#### Horizontale Fräsposition



- › Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- › Zum Horizontalfräsen Spindelkopfträger um  $\pm 180^\circ$  drehen

#### Fräskopf



- › Spindelkopfträger nach vorne und hinten verfahrbar
- › Ausladung des Y-Achsen Spindelkopfträgers 200 - 550 mm
- › Neigebereich des Spindelkopfes  $\pm 45^\circ$

#### Digitale Positionsanzeige DPA 21



- › Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- › Höhere Arbeitsgenauigkeit
- › Fehlerquote wird verringert
- › Übersichtlich angeordnete Tastatur

#### OPTi Bedienpanel

- › Integriertes Schaltpult
- › Dreh- und schwenkbar



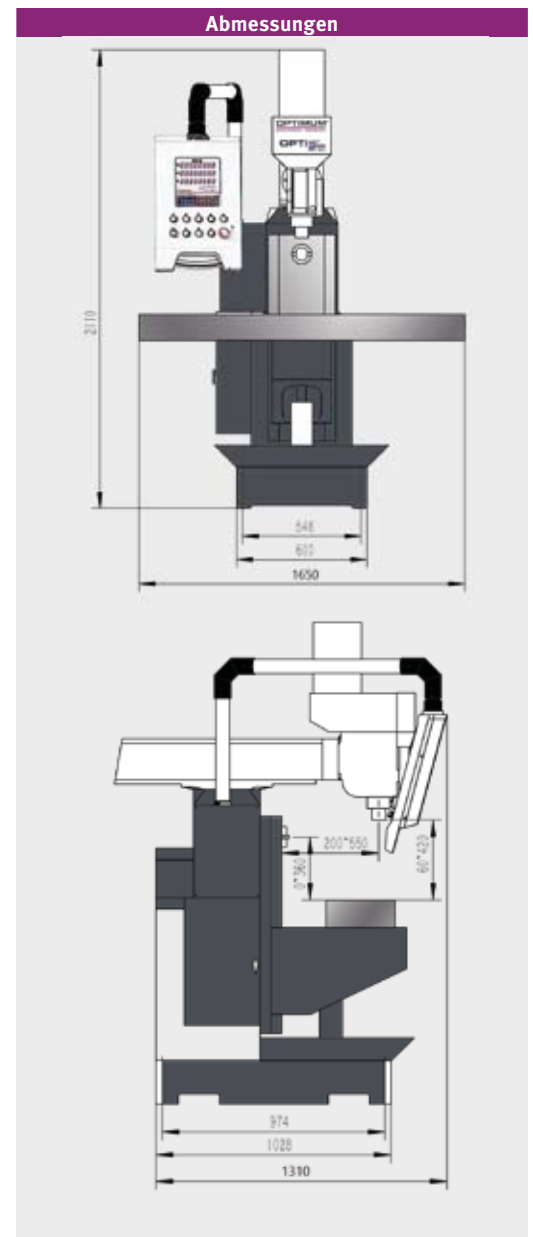
Abb.: MT 60



## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MT 60
<b>Leistung</b>	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	5 kW
Antriebsmotor Horizontal und Vertikal	2,2 kW
Motor Kühlmittelpumpe	40 W
<b>Bohr-Fräseleistung</b>	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 25 mm
<b>Spindel</b>	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
<b>Vertikal</b>	
Pinolenhub	120 mm
Abstand Spindel - Kreuztisch	60 - 420 mm
Pinolendurchmesser	Ø 90 mm
Anzugsstange	M16
Spindeldrehzahlen	90 - 2.000 min <sup>-1</sup>
Getriebestufen	8 Stufen
Neigebereich Fräskopf	± 45°
Ausladung	200 - 550 mm
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,08 / 0,25 / 1 mm/U
<b>Horizontal</b>	
Ausladung	35 - 370 mm
Spindeldrehzahlen	40 - 1.300 min <sup>-1</sup>
Getriebestufen	9 Stufen
<b>Kreuztisch</b>	
Kreuztischlänge x -breite	1.270 x 280 mm
Traglast Kreuztisch max.	150 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 50 mm / 4
<b>Verfahrwege</b>	
X-Achse	manuell 750 mm / automatisch ~680 mm
Y-Achse manuell	230 mm
Z-Achse manuell	360 mm
<b>Abmessung und Gewicht</b>	
Länge x Breite x Höhe	1.650 x 1.310 x 2.160 mm
Nettogewicht	1.300 kg

Zubehör	Artikel-Nr.
Frästischvorschub V 250 für die Y-Achse	3352030
Werksmontage V 250	9000489
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RT 150	3356150
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RT 200	3356200
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RTE 165	3356365
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RTU 165	3354165
Spannwerkzeugsortiment SPW 12, 58-teilig	3352017
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (4 Stück werden benötigt)	3352985
Bohrfutteraufnahme (Aufnahmedorn) ISO 40/M16 / B16	3352070
Spannzangenfutter-Satz 18-teilig ISO 40	3352056
Kopier- und Planmesserkopf ISO 40 DIN 2080	3350216
Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf ISO 40	3352128



Lieferumfang
› Zahnkranzbohrfutter Ø 3 - 16 mm / B18
› Aufnahmedorn Bohrfutter ISO 40 / B18
› Adapter ISO 40 / MK 3
› Adapter MK 3 / MK 2
› Frässpindel Horizontalfräsen Ø 22 mm
› Frässpindel Horizontalfräsen Ø 27 mm
› Anzugsstange vertikal und horizontal
› Bedienwerkzeug

Maschinenschraubstücke	Artikel-Nr.
FMS 125	3354125
FMSN 125	3354120
VMQ 100	3354181
MV3-75	3354175
MV3-125	3354178
DAS 100	3355500
ZAS 50	3354170