

Universelle Bohr-Fräsmaschine mit Tischvorschub in der X- und Y-Achse

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vibrationsabsorbierende Gussausführung
 - ▶ Ölbadgetriebe mit geschliffenen, gehärteten Getrieberädern
 - ▶ Kühlmittleinrichtung
 - ▶ LED Lampe
 - ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
 - ▶ Nachstellbare Führungsleisten
 - ▶ Einstellbare Endabschaltung der X-Achse
 - ▶ Mechanische Pinolenzustellung zum Bohren über Pinolenhebel
 - ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ Kupplung zum Umschalten von Hand-Grobvorschub in Hand-Feinvorschub
 - ▶ Bedienungsfreundliches Bedienpanel
 - ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

Vorschub



- › Tischvorschub der X- und Y-Achse mit Geschwindigkeitsverstellung

Kreuztisch



- › Der Kreuztisch (X-Achse) kann um $\pm 45^\circ$ gedreht werden

Fräskopf



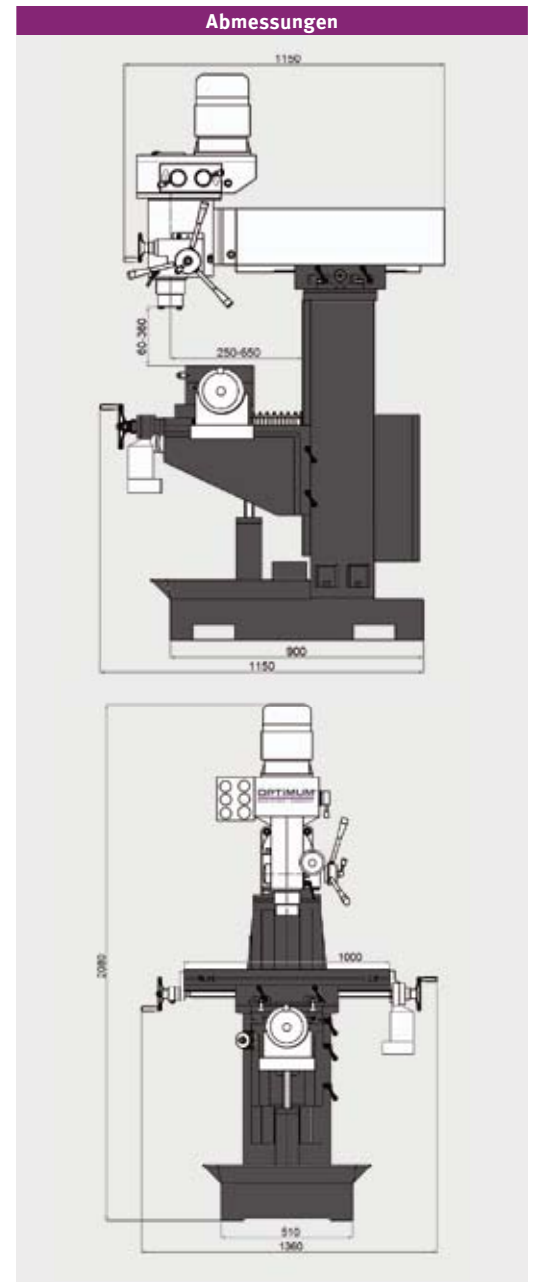
- › Große Ausladung des Y-Achsen Spindelkopfträgers von 250 - 650 mm
- › Neigebereich des Spindelkopfes $\pm 45^\circ$



Abb.: MT 50E

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MT 50E
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	0,85 / 1,5 kW
Motor Kühlmittelpumpe	40 W
Bohrleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 63 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 25 mm
Spindel	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Pinolenhub	120 mm
Anzugsstange	M 16
Abstand Spindel-Kreuztisch	60 - 360 mm
Bohr-Fräskopf	
Spindeldrehzahlen	115 - 1.750 min ⁻¹
Getriebe- / Motorstufen	4 Stufen / 2 Stufen
Neigebereich Fräskopf	± 45°
Ausladung	250 - 650 mm
Kreuztisch	
Kreuztischlänge x -breite	1.000 x 240 mm
Traglast Kreuztisch max.	150 kg
T-Nutengröße / Anzahl	14 mm / 4
Schwenkbereich	± 45°
Verfahrwege	
X-Achse	manuell 580 mm / automatisch ~500 mm
Y-Achse	manuell 230 mm / automatisch ~150 mm
Z-Achse manuell	320 mm
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Nettogewicht	760 kg



Zubehör	Artikel-Nr.	
Parallel-Unterlegplatten-Satz, 20-teilig	3354001	
Horizontal-Vertikaler-Rundteiltisch RT 150	3356150	
Horizontal-Vertikaler-Rundteiltisch RT 200	3356200	
Horizontal-Vertikaler-Rundteiltisch RTE 165	3356365	
Horizontal-Vertikaler-Rundteiltisch RTU 165	3354165	
Spannwerkzeugsortiment SPW 12, 58-teilig	3352017	
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250	
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255	
Werkstück-Stütze WPS-4	3354264	
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (4 Stück werden benötigt)	3352985	
Bohrfutteraufnahme (Aufnahmedorn) ISO 40/ M16 / B16	3352070	
Spannzangenfutter-Satz 18-teilig ISO 40	3352056	
Kopier- und Planmesserkopf ISO 40 DIN 2080	3350216	
Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf ISO 40	3352128	
Niederhalter 2-er-Satz	3352031	

Lieferumfang
> Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B 18
> Aufnahmedorn Bohrfutter ISO 40 / B18
> T-Nutensteine
> Austreiber
> Reduzierhülse ISO 40 - MK 3 und MK 3-MK 2
> Bedienwerkzeug

Maschinenschraubstöcke	Artikel-Nr.	
FMS 125	3354125	
FMSN 125	3354120	
VMQ 100	3354181	
MV3-75	3354175	
DAS 100	3355500	
ZAS 50	3354170	