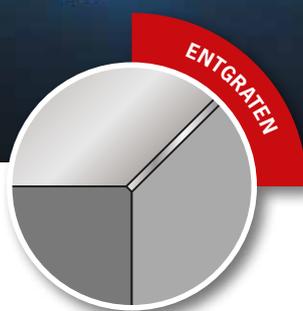


KLASSE IN JEDER LEISTUNGSKLASSE

DIE NEUE GENERATION!

**BDSMASCHINEN
MADE IN GERMANY**



ENTGRATEN



**SCHWEISSKANTEN-
VORBEREITUNG**



ANFASEN



KANTENRUNDUNG

KANTENFRÄSMASCHINEN

Programm 2017/2018

BDS
MASCHINEN

BDS-Kantenfräsmaschinen der neuen Generation

STAND DER TECHNIK

NEU DEFINIERT

**Serie
EKF 300**

**Serie
EKF 600**

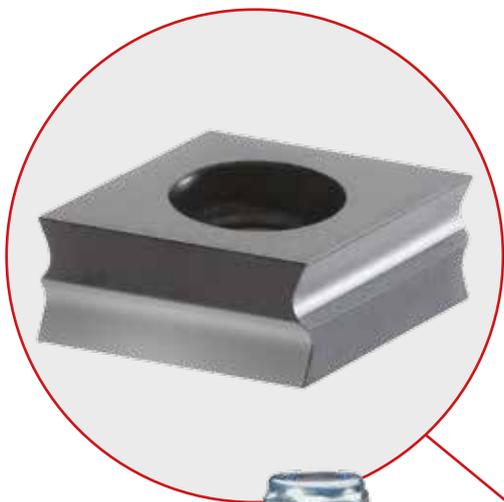
**Serie
EKF 500**

Die neue BDS Serie ist ein abgestimmtes Programm, in dem jeder Anwender die richtige Maschine für seine Aufgabenstellungen findet. Das EKF-Sortiment von BDS umfasst mit den aktuellen Neuheiten insgesamt drei Leistungsklassen. Sie liefern ein optimales Ergebnis bei geringem Zeitaufwand, sowohl bei der Bearbeitung von Metallteilen aus Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Messing als auch von Kunststoffteilen. Mit allen Maschinen sind Innen- und Außenkonturen möglich.

Neue Fräsertechnik von BDS bringt beste Arbeitsergebnisse und komfortables Handling

Die neue Anordnung der Tangentialplatten auf den Fräsköpfen sorgt für schlag- und vibrationsarme Bearbeitung auch bei reduzierter Drehzahl. Durch die elektronische Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik in Kombination mit der starken Motorleistung lassen sich unterschiedliche Materialien problemlos bearbeiten. Dazu tragen auch die neuen Wendeplatten mit 4 Schneiden bei.

- ▶ Normalstahl
- ▶ Aluminium
- ▶ Edelstahl
- ▶ Buntmetalle



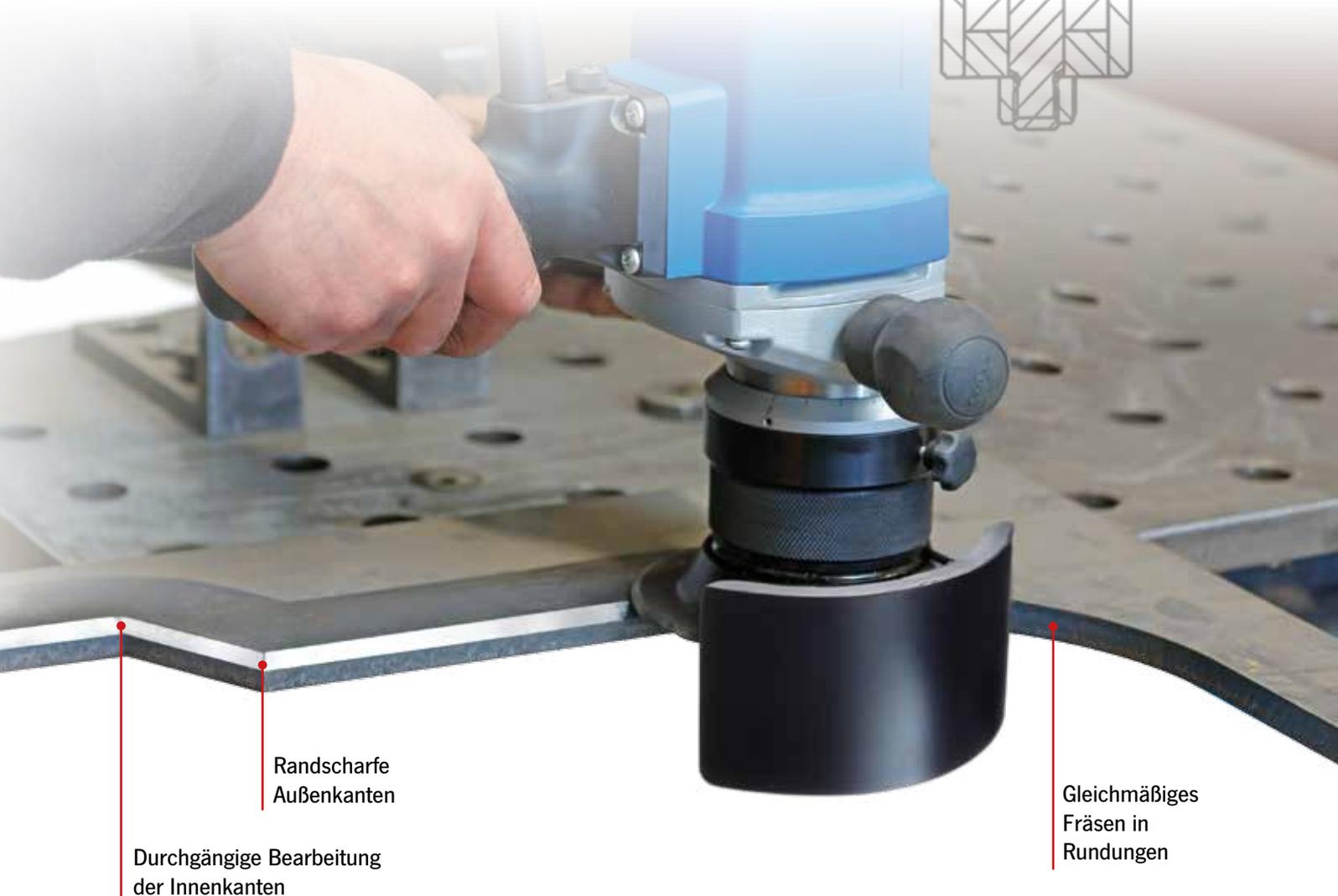


MITDREHENDER FRÄSTELLER

Ein speziell für die neue EKF Serie überarbeitetes Getriebe sorgt für höchste Stabilität.

Die doppelte Lagerung der Arbeitsspindel – Schrägkugellager in Tandemanordnung – sorgt für exakten Rundlauf und Stabilität. Der kugelumlaufgelagerte Drehteller reduziert den Reibungswiderstand und den Kraftaufwand.

- ▶ Neue einzigartige Anordnung der Tangentialplatten
- ▶ Kein Schlagverhalten beim Arbeiten mit niedrigen Drehzahlen
- ▶ Saubere Fräskanten, auch in Innen- und Außenradien
- ▶ Optimal geeignet für die Schweißnahtvorbereitung



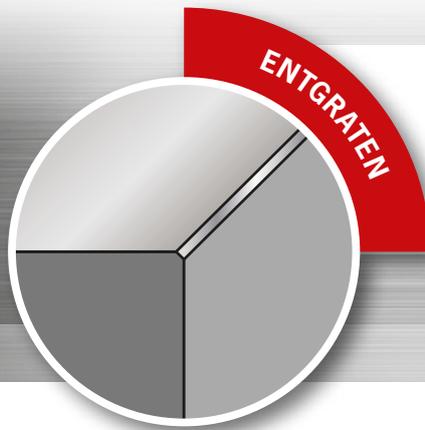
Randscharfe Außenkanten

Durchgängige Bearbeitung der Innenkanten

Gleichmäßiges Fräsen in Rundungen

Wir zeigen klare Kante.

BDS bringt neue Technik ohne Kompromisse, für Fräskanten mit exzellenter Qualität in vielen Einsatzbereichen:



- ▶ Saubere, gleichbleibende Fräskante
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Exakte Einstellung der Fasenbreite



- ▶ Gleichmäßiger Öffnungswinkel
- ▶ Einfache Handhabung bei geringer Materialstärke
- ▶ Schweißnahtvorbereitung an fast allen Konturen



- ▶ Zum Schutz vor Verletzungen
- ▶ Optische Aufwertung von Bauteilen



- ▶ Unverzichtbar im Bereich Korrosionsschutz
- ▶ Kein Aufplatzen der Lackschicht nach dem Trocknen
- ▶ Bessere Anhaftung von Lack und Pulver
- ▶ Abgerundete Kanten sind unverzichtbar für Bauteile mit häufigem Handkontakt



EKF Serie 300

Der Einstieg in die professionelle
Kantenbearbeitung auf BDS-Level

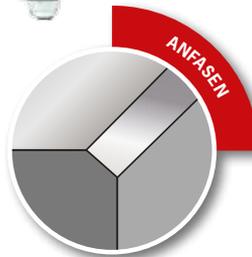
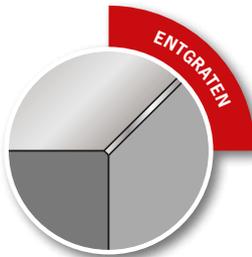
DER HANDLICHE

ALLROUNDER



Kompakter Motor mit
1500 Watt Leistung

Exakte Faseneinstellung



Technische Daten	EKF 300	EKF 450	EKF 452
Fasenwinkel	30°	45°	Radius 2,5 mm
Fasenbreite	0–5 mm	0–6 mm	Radius 2,5 mm
Fräser typ	ZFR 300.3	ZFR 450.3	ZFR 452.3
Fräswerkzeug	Einschraubfräser mit 3 Hartmetall-Wendeplatten		
Abmessungen (LxBxH)	310 x 295 x 138 mm		
Nettogewicht, ca.	4,6 kg	4,6 kg	4,6 kg
Betriebsspannung (siehe Typenschild)	220–240 V/50–60 Hz bzw. 110–125 V/50–60 Hz		
Leistungsaufnahme	1500 W	1500 W	1500 W
Drehzahl	6000/min ⁻¹	6000/min ⁻¹	6000/min ⁻¹
Vorschub	manuell	manuell	manuell
Schutzart	IP 20	IP 20	IP 20

Lieferumfang Serie 300*

Maschine	EKF 300	EKF 450	EKF 452
Fräser	ZFR 300.3	ZFR 450.3	ZFR 452.3
Hartmetall-Wendeplatten	SHM 200	SHM 200	SHM 202
Hakenschlüssel	34/36	34/36	34/36
Schraubendreher Torx	TX 9	TX 9	TX 9
Maulschlüssel	SW 22	SW 22	SW 22
Transportkoffer	✓	✓	✓
Betriebsanleitung	✓	✓	✓
Garantiekarte	✓	✓	✓

*weitere optionale Zubehörteile auf der Seite 11

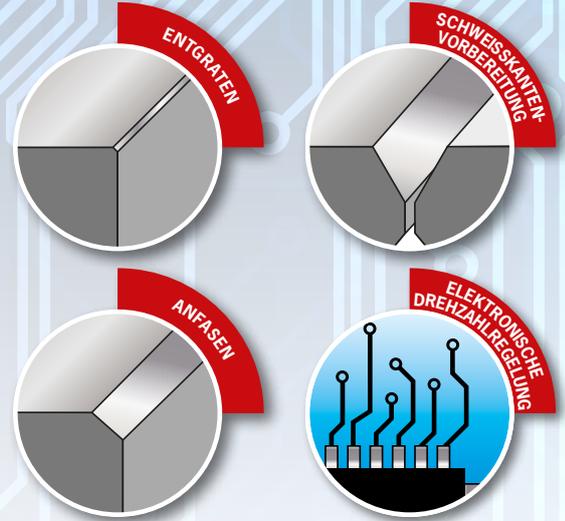
EKF Serie 500 / 600

BDS-Power im High-End-Bereich.
Die Kraftpakete mit elektronischer Steuerung.

VOLLE KRAFT VORAUSS

ELEKTRONISCH GESTEUERT

MIT NEUER FRÄSERTECHNIK



Die EKF Serie von BDS ist konzipiert für höchste Leistung und besten Arbeitskomfort. Durch die neue Fräserkopf-Technologie arbeiten die EKF-Maschinen auch im Einsatz mit niedrigen Drehzahlen gleichmäßig ohne Rucken und Schlagen. Das Ergebnis sind optimale Fräskanten, auch in Rundungen. Die EKF-Maschinen sind ideal geeignet zum Entgraten, Anfasen und zur Schweißnahtvorbereitung.

- ▶ Elektronische Drehzahlregulierung
- ▶ 4-schneidige Hartmetall-Wendeplatten
- ▶ Neue Ergonomie
- ▶ Drehbarer Auflageteller

Technische Daten	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
Fasenwinkel	30°	45°	30°	45°
Fasenbreite	0–12 mm	0–12 mm	0–15 mm	0–15 mm
Fräser typ	ZFR 530	ZFR 545	ZFR 630	ZFR 645
Fräserwerkzeug	Einschraubfräser mit 6 Hartmetall-Wendeplatten		Einschraubfräser mit 10 Hartmetall-Wendeplatten	
Abmessungen (LxBxH)	375 x 350 x 300 mm		400 X 350 X 300 mm	
Nettogewicht, ca.	9,3 kg	9,3 kg	10,2 kg	10,2 kg
Betriebsspannung (siehe Typenschild)	220–240 V/50–60 Hz bzw. 110–125 V/50–60 Hz		220–240 V/50–60 Hz bzw. 110–125 V/50–60 Hz	
Leistungsaufnahme	1800 W	1800 W	2300 W	2300 W
Drehzahl	Stufenlose elektronische Drehzahlregelung 1850–3350/min ⁻¹ mit Vollwellen-Steuerelektronik		Stufenlose elektronische Drehzahlregelung 1600–3000/ min ⁻¹ mit Vollwellen-Steuerelektronik	
Vorschub	manuell	manuell	manuell	manuell
Schutzart	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20

Lieferumfang	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
Maschine	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
Fräser	ZFR 530	ZFR 545	ZFR 630	ZFR 645
Hartmetall-Wendeplatten (Anzahl)	SHM 900 (6)	SHM 900 (6)	SHM 900 (10)	SHM 900 (10)
Hakenschlüssel (C)	45/50	52/55	52/55	58/62
Schraubendreher (Torx) (B)	TX 15	TX 15	TX 15	TX 15
Maulschlüssel (A)	SW 22	SW 22	SW 22	SW 22
Transportkoffer	✓	✓	✓	✓
Betriebsanleitung	✓	✓	✓	✓
Garantiekarte	✓	✓	✓	✓

*weitere optionale Zubehörteile auf der Seite 11

EKF 530
EKF 545

EKF 630
EKF 645

**1.800
Watt**

**2.300
Watt**

Hohe Motorleistung

Elektronische Steuerung



Fräswinkel 45° und 30°

Fräskopf mit 10
Hartmetall-Wendeplatten
(EKF Serie 600)

AutoCUT 500

Automatische Schweißnahtvorbereitung, einfach und sicher durch 2-seitige Führungsschienen

AUTOMATISCH

PERFEKTE

SCHWEISSKANTEN

Schweißkantenfräsen mit automatischem, stufenlos regelbarem Vorschub: schnell, flexibel und variabel in der Fräswinkeleinstellung. Die Führungsschienen machen die Handhabung der AutoCUT 500 besonders einfach und sicher. Der Fräswinkel kann stufenlos von 15° bis 60° eingestellt werden.

- ▶ Einfache, sichere Handhabung
- ▶ Keine Einschränkungen der Arbeitslänge
- ▶ Arbeiten ohne Führungswagen, somit unabhängig von der Bodenbeschaffenheit
- ▶ Fräsen von 10 bis 40 mm Plattenstärke
- ▶ Planfräskopf bestückt mit Hartmetall-Wendeplatten



Fasenbreite max. 30 mm



Führungsschiene der AutoCUT 500



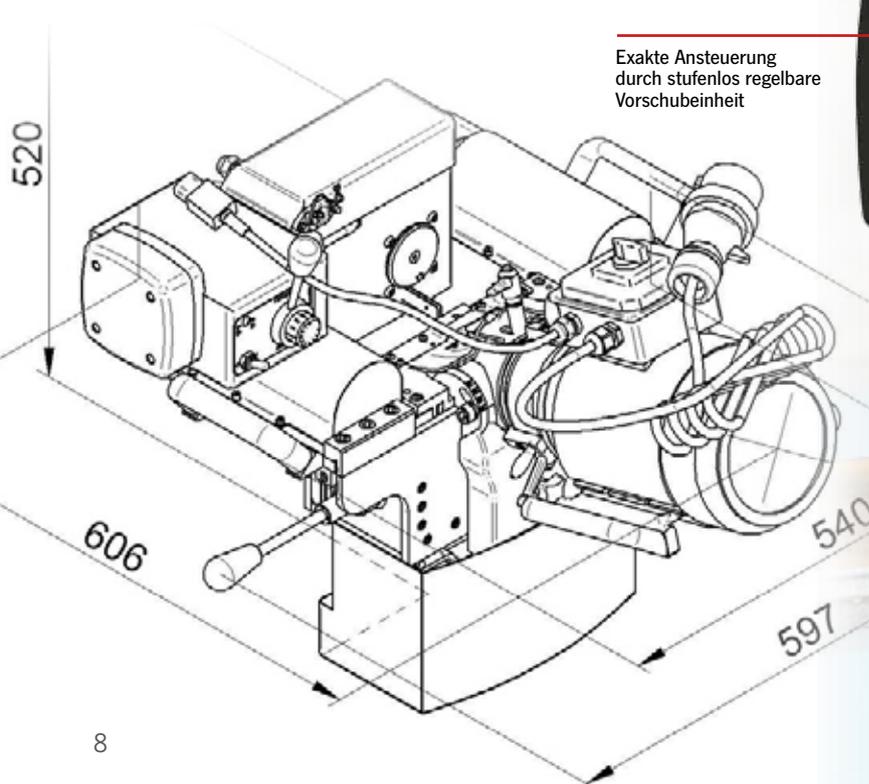
Zubehör Aufsteckfräser ZFR 500



HM-Wendeplatte

Präzises Führungssystem

Exakte Ansteuerung durch stufenlos regelbare Vorschubeinheit





Technische Daten	AutoCUT 500
Fasenwinkel	15° - 60° stufenlos
Fasenbreite	max. 30 mm
Fräsertyp	ZFR 500
Fräswerkzeug	Aufsteckfräser mit 6 Hartmetall-Wendeplatten
Abmessungen (LxBxH)	600 x 500 x 540 mm
Nettogewicht, ca.	50 kg
Betriebsspannung (siehe Typenschild)	380 V
Leistungsaufnahme	1,1 kW
Drehzahl	2750/min ⁻¹
Vorschub	Automatisch, stufenlos regelbar
Schutzart	IP 20

Lieferumfang AutoCUT 500

- 1 Maschine AutoCUT 500
- 1 Aufsteckfräser bestückt mit 6 HM-Wendeplatten SHM 400
- 1 Bedienungsanleitung
- je 1 Führungsschiene rechts und links
- 1 Maulschlüssel SW 22
- 1 Schraubendreher mit Quergriff SW5
- je 1 Winkelschraubendreher SW6, SW8, SW10
- 1 Schraubendreher TX 15

*weitere optionale Zubehörteile auf der Seite 11



SKF 25

Für die problemlose und schnelle
Vorbereitung von Schweißnähten



KOMPAKT, UNIVERSELL

HANDLICH



Die SKF 25 ist mit 22 kg Gewicht gut zu handhaben und durch leichtgängige Rollen präzise und leicht zu führen. Das Ergebnis sind gleichmäßig gefräste Kanten für perfekte Schweißnähte.

- ▶ Fasenbreite bis 15 mm
- ▶ Stufenlose Winkelstellung von 15°–60°
- ▶ Mit ergonomischer Griffanordnung
- ▶ Leicht zu führende Rollenführung
- ▶ Bearbeitung von Normalstahl, Aluminium, Buntmetall



Winkleinstellung stufenlos von 15° bis 60°



Kantenbearbeitung von Rohren in vertikaler Position

Zubehör:
HM-Wendeplatte



Zubehör: Aufsckfräser ZFR 250

Technische Daten

SKF 25

Fasenwinkel	15° - 60° stufenlos
Fasenbreite	15 mm
Fräsertyp	ZFR 250
Fräswerkzeug	Aufsckfräser mit 10 Hartmetall-Wendeplatten
Abmessungen (LxBxH)	365 x 455 x 270 mm
Nettogewicht, ca.	22 kg
Betriebsspannung (siehe Typenschild)	220–240 V/50–60 Hz bzw. 110–125 V/50–60 Hz
Leistungsaufnahme	1,1 kW
Drehzahl	2850/min ¹
Vorschub	manuell
Schutzart	IP 20

Lieferumfang

- 1 Maschine SKF 25
- 1 Transportkoffer
- 1 Aufsckfräser ZFR 250 bestückt mit 10 HM-Wendeplatten SHM 800
- 1 Winkelschraubendreher SW 8
- 1 Schraubendreher TX 15

*weitere optionale Zubehörteile auf der Seite 11

BDS Zubehör

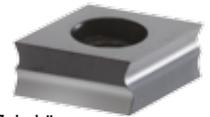
Am besten nur das Original

Maschine	Fräser	Wendeplatte	Bezeichnung
EKF 300.3	ZFR 300.3	SHM 200 SHM 200-E	HM-Wendeplatte Standard HM-Wendeplatte für die Edelstahlbearbeitung
EKF 450.3	ZFR 450.3	SHM 200 SHM 200-E	HM Wendeplatte Standard HM Wendeplatte für die Edelstahlbearbeitung
EKF 452.3	ZFR 452.3	SHM 202 SHM 201 SHM 200	HM Wendeplatte für EKF 452 r=2,5 mm HM Wendeplatte für EKF 452 r=1,5 mm HM Wendeplatte Standard
EKF 530	ZFR 530	SHM 900 SHM 900-E	HM Wendeplatte Standard HM Wendeplatte für die Edelstahlbearbeitung
EKF 545	ZFR 545	SHM 900 SHM 900-E	HM Wendeplatte Standard HM Wendeplatte für die Edelstahlbearbeitung
EKF 630	ZFR 630	SHM 900 SHM 900-E	HM Wendeplatte Standard HM Wendeplatte für die Edelstahlbearbeitung
EKF 645	ZFR 645	SHM 900 SHM 900-E	HM Wendeplatte Standard HM Wendeplatte für die Edelstahlbearbeitung
AutoCUT 500	ZFR 500	SHM 400 SHM 400-E	HM Wendeplatte Standard HM Wendeplatte für die Edelstahlbearbeitung
SKF 025	ZFR 250	SHM 800	HM Wendeplatte Standard



Zubehör:
Fräser ZFR 645

Zubehör:
Fräser ZFR 545



Zubehör:
Wendeplatte SHM 900

Alle Fräswerkzeuge werden inkl. Klemmschrauben, OHNE Hartmetall-Wendeplatten geliefert! Bitte ausdrücklich mitbestellen.

EKF-Führungsplatte

Führungsplatte zum sicheren Ansetzen und Führen der EKF Fräsmaschinen

Verhindert zuverlässig das Verkanten und Verrutschen der Maschine beim Ansetzen. Ein Zubehör, auf das man nicht verzichten sollte.



Einfache Lösung, großer Nutzen:
Die mit einer Zwinne verbundene Rampe wird fest am Werkstück fixiert und gewährleistet einen glatten Zulauf auf die zu fräsende Kante.

Alle Preise zzgl. MwSt.

MagnetCLAMP

Magnet-Spannvorrichtung

BDS Magnet-Clamp macht das Fräsen einfach und sicher. Starke Magnetkraft fixiert das Werkstück und ermöglicht optimale Bearbeitung.

Bezeichnung	Spannbereich
ZMS 500 / 230 V	100–800 mm
ZMS 500 / 110 - 125 V	100–800 mm



Das muss man einfach mitnehmen: Die kostenlose Garantieverlängerung von BDS bringt Ihnen 1 Jahr mehr Garantie.* Sie müssen nichts tun, außer Ihre Maschine innerhalb 4 Wochen nach dem Kauf

zu registrieren unter: www.bds-maschinen.de/informationen/registrierung



JETZT KOSTENLOS

GARANTIE

VERLÄNGERN

* Garantiebedingungen unter www.bds-maschinen.de/informationen/registrierung