

Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen für den professionellen Einsatz.

Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb mit Frequenzumrichter „made in EU“ und digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, kleiner als 0,01 mm in der Pinole gemessen
- ▶ X- und Z-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 21
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit einstellbaren Endanschlägen
- ▶ Neigung Spindelkopf nach oben/unten $\pm 45^\circ$ und Schwenkbereich Spindelkopf Links/Rechts $\pm 90^\circ$
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

MF 2V:

- ▶ Y-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung

MF 4V:

- ▶ Y-Achse mit Flachführung
- ▶ Großer Verfahrweg Y-Achse von 400 mm
- ▶ Motorische Tischhöhenverstellung (Z-Achse)

Siemens Umrichter SINAMICS G110M



Druckluft-Werkzeugspannsystem

- › optional (Artikel Nr.: 3352394)
- › Kurze Wechselzeiten durch Einhandbedienung
- › Geringer Luftverbrauch

X-Achse



- › Motorischer Tischvorschub
- › Stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- › Eilgang
- › Rechts-/Linkslauf

Dig. Positionsanzeige DPA 21



- › Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei

OPTi Bedienpanel

- › Integriertes übersichtliches Schaltpult
- › Dreh- und schwenkbar

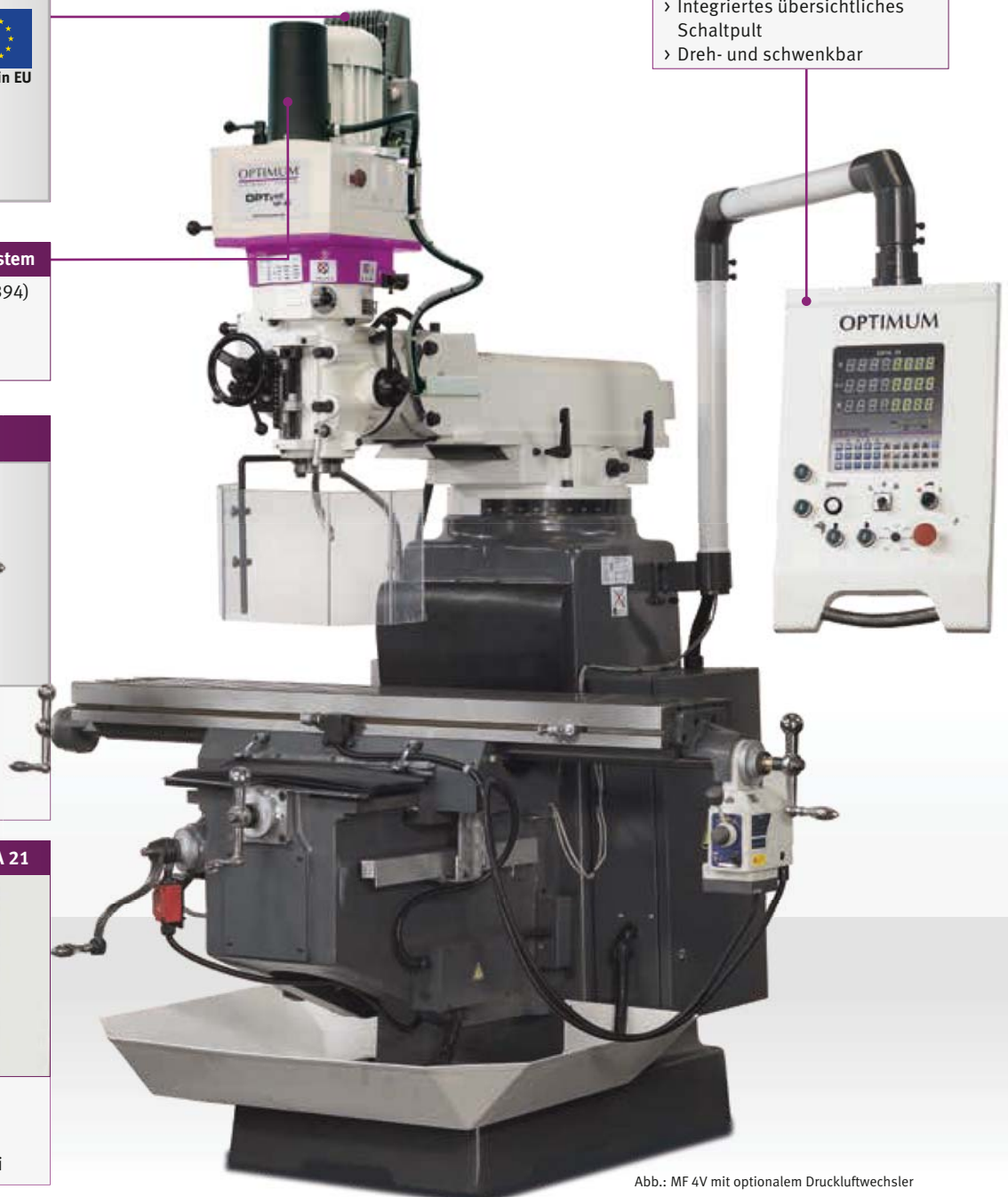
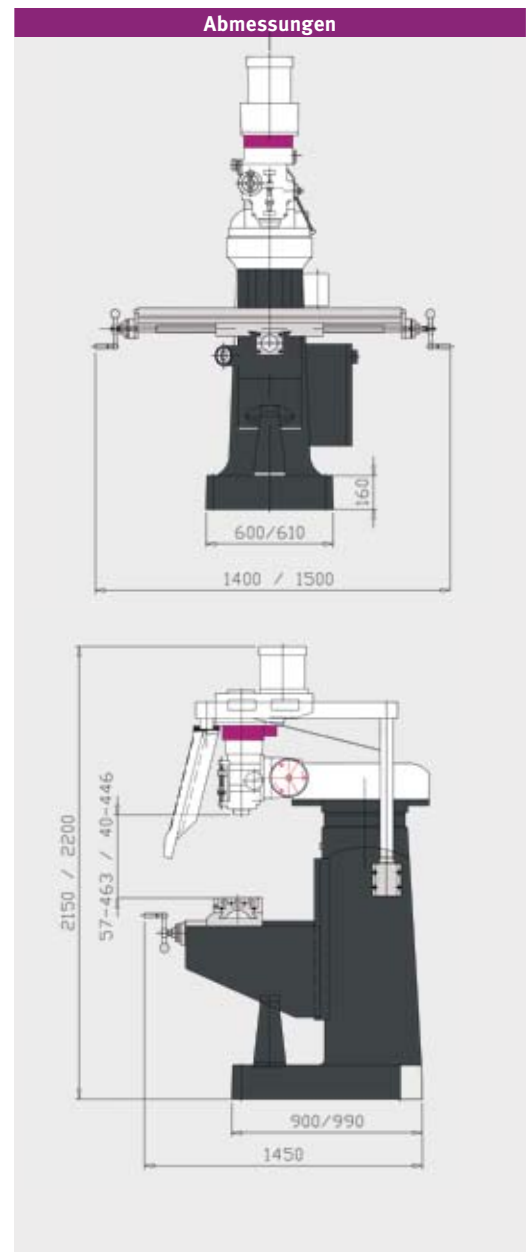


Abb.: MF 4V mit optionalem Druckluftwechsler



Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MF 2V	MF 4V
Leistung		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	2,2 kW	4,5 kW
Antriebsmotor	1,5 kW	3 kW
Motor Kühlmittelpumpe	100 Watt	
Bohr-Fräseleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 28 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 76 mm	Ø 100 mm
Schafffräsergröße max.	Ø 18 mm	Ø 20 mm
Spindel		
Pinolenhub	127 mm	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	
Ausladung	213 - 533 mm	200 - 680 mm
Bohr-Fräskopf		
Spindeldrehzahlen	10 - 5.100 min ⁻¹	9 - 6.750 min ⁻¹
Getriebestufen	6 Stufen, elektronisch regelbar	8 Stufen, elektronisch regelbar
Neig-/Schwenkbereich	± 45° / ± 90°	
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/U	
Kreuztisch		
Aufspannfläche Kreuztisch L x B	1.245 x 230 mm	1.370 x 254 mm
Traglast Kreuztisch max.	230 kg	275 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	16 mm / 63 mm / 3	
Abstand Spindel-Kreuztisch	57 - 463 mm	40 - 446 mm
Verfahrwege		
X-Achse	manuell 800 mm / automatisch ~730 mm	manuell 900 mm / automatisch ~800 mm
Y-Achse Kreuztisch	manuell 305 mm	manuell 320 mm
Y-Achse Fräskopf	manuell 320 mm	manuell 480 mm
Z-Achse	manuell 406 mm	manuell 400 mm / automatisch ~365 mm
Abmessung und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe	1.400 x 1.450 x 2.150 mm	1.500 x 1.450 x 2.200 mm
Nettogewicht	950 kg	1.150 kg



Zubehör	Artikel-Nr.
Parallel-Unterlegplatten-Satz, 20-teilig	3354001
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RT 150	3356150
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RT 200	3356200
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RTE 165	3356365
Spannwerkzeugsortiment SPW 14, 58-teilig	3352018
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (4 Stück werden benötigt)	3352985
Bohrfutteraufnahme (Aufnahmedorn) ISO 40/ M16 / B16	3352070
Spannzangenfutter-Satz 18-teilig ISO 40	3352056
Kopier- und Planmesserkopf ISO 40 DIN 2080	3350216
Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf ISO 40	3352128
Universal Tischvorschub V250S (siehe Seite 135)	3352025
Werksmontage Universal Tischvorschub V250S	9000489
Druckluft-Werkzeugspannsystem ISO 40 (siehe Seite 134)	3352394
Werksmontage Druckluft-Werkzeugspannsystem ISO 40	9000490

(Bestellung ohne Montage: Es können Anpassungsarbeiten entstehen.)

Lieferumfang
> Spänwanne
> Bedienwerkzeug

Maschinenschraubstöcke	Artikel-Nr.
ZAS 50	3354170
HMS 125	3355127
FMS 125 (MF 2V)	3354125
FMS 150 (MF 4V)	3354150
FMSN 125 (MF 2V)	3354120
FMSN 150 (MF 4V)	3354130
VMQ 125 (MF 2V)	3354182
VMQ 150 (MF 4V)	3354183
MV3-75	3354175
MV3-125	3354178
DAS 100	3355500
HCV 105	3536210
HCV 125	3536214