

## Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb. MH 22VD mit digitaler Positionsanzeige DRO 5

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Präzise verarbeitet
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager  $\leq 0,015$  mm in der Pinole gemessen
- ▶ Motor mit zweistufiger Getriebeübersetzung für eine kraftvolle Übertragung der Motorleistung
- ▶ Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Steuerelektronik mit integrierter Relais-Steuerung
- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- ▶ Gut ablesbares digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Einstellbare Endanschläge
- ▶ Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Feinvorschub
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Bohr-Fräskopf um  $\pm 60^\circ$  neigbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Bohrung für leichtes Ölen der Trapezspindel
- ▶ Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- ▶ Spiel der Vorschubspindeln einstell- und nachstellbar
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ X-, Y- und Z-Achse mit vorbereiteter Nut für die nachträgliche Montage der Magnetbänder
- ▶ Faltenbalg als Führungsschutz
- ▶ Mechanisches Schnellwechsel-Spannsystem

### MH 22VD

- ▶ Mit digitaler Positionsanzeige DRO 5

#### Mechanisches Schnellwechsel-Spannsystem



- › Fräskopf ist mit einer Spann- zange für den Anzugsbolzen BT20x45° ausgerüstet
- › Leichter Wechsel durch Entriegelung der mechanischen Sicherung und Bewegen des Pinolenhebels nach oben

#### Energiekette



- › Schonende Leitungsführung

#### MH 22VD: DRO 5



- › Vierzeiliges LCD-Display
- › Bedienerfreundliche Menüführung



Abb.: MH 22VD mit optionalem Zubehör

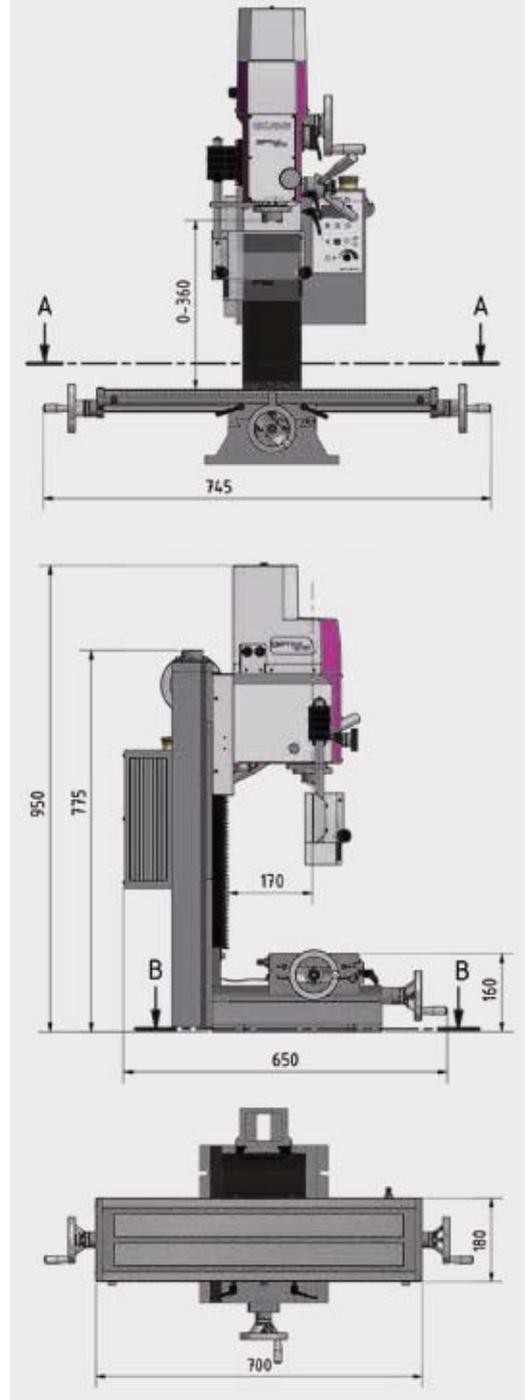


## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MH 22V
Modell	MH 22VD
Leistung	
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	950 W
Bohr-Fräisleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 52 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 12 mm
Spindel	
Pinolenhub	45 mm
Pinolendurchmesser	Ø 60 mm
Spindelaufnahme	BT 20
Ausladung	170 mm
Bohr-Fräskopf	
Spindeldrehzahlen	90 - 3.000 min <sup>-1</sup>
Getriebestufen	2 Stufen, Drehzahl elektronisch regelbar
Neigebereich	± 60°
Kreuztisch	
Kreuztischlänge x -breite	700 x 180 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3
Traglast Kreuztisch max.	50 kg
Abstand Spindel - Kreuztisch	360 mm
Verfahrwege	
X-Achse	480 mm
Y-Achse	175 mm
Z-Achse	270 mm
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	745 x 650 x 950 mm
Nettogewicht	120 kg

Zubehör	Artikel-Nr.
<b>Startersatz BT 20</b> (Informationen Seite 138)	3353281
<b>Halter Messerkopf</b> Ø 16 mm BT 20	3352728
<b>Bohrfutteraufnahme</b> BT 20 - B16	3352727
<b>Weldon Halter</b> Ø 6 mm BT 20	3352732
<b>Weldon Halter</b> Ø 8 mm BT 20	3352734
<b>Weldon Halter</b> Ø 10 mm BT 20	3352736
<b>Weldon Halter</b> Ø 12 mm BT 20	3352738
<b>Spannzangenfutter</b> ER16	3352741
<b>Spannzangenhalterschlüssel</b> ER 16	3352742
<b>Spannzangen-Satz</b> ER 16, 12-teilig 1 - 10 mm	3440282
<b>Anzugsbolzen</b> Optimum BT 20	3352726
<b>Schnellspannbohrfutter DKC 13</b> / 0-13 mm	3050632
<b>Fräsersatz HSS</b> TiN-beschichtet	3352250
<b>Montage Satz</b> für DRO5 für MH22V	3383990
<b>Vibrationsdämpfer</b> -Maschinenfuß SE 55 (4 Stück nötig)	3352981
<b>Maschinenunterbau</b> MSM 1 (Informationen Seite 137)	3353000
<b>Spänewanne</b>	3352999

### Abmessungen



### Lieferumfang

› Bedienwerkzeug

Maschinenschraubstücke	Artikel-Nr.
<b>FMS 100</b>	3354100
<b>FMSN 100</b>	3354110
<b>VMQ 80</b>	3354180
<b>VMQ 100</b>	3354181
<b>MV3-75</b>	3354175
<b>ZAS 50</b>	3354170