

BOHR-/FRÄSMASCHINE

PBM-1839BDV

1000-004-112

- Kräftiger, laufruhiger, bürstenloser Gleichstrommotor mit stufenloser Drehzahlregulierung
- Digitale Anzeige der Drehzahl und der Bohrtiefe
- Elektronisch schaltbare Gewindeschneideinrichtung
- Variable Rotationsgeschwindigkeit der Spindel
- Grosser Arbeitstisch 700×160 mm
- Bohrfutterschutz, Not-/Ausschalter
- Massives, schwingungsdämpfendes Gehäuse aus Gusseisen (GG-20)



Promac
Bohr-/Fräsmaschine PBM-1839BDV

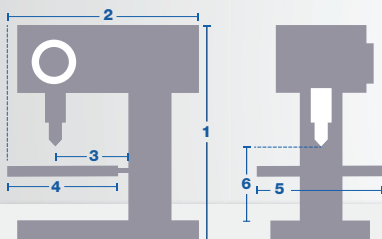
Oberklasse

1,5

MOTOR & MASCHINE
Preis/Leistung: **sehr gut**

4/2017

ABMESSUNGEN



1	Gesamthöhe:	880 mm
2	Gesamtiefe:	620 mm
3	Ausladung:	140 mm
4	Tischtiefe:	145 mm
5	Breite:	725 mm
6	Spindelnahe/Grundplatte:	165/265 mm

TECHNISCHE DATEN

Motor (V/kW)	230/0.75
Bohrspindel	MK3
Bohrleistung Stahl (ø-mm)	20
Bohrhub (mm)	70
Max. Fräs-ø Plan-/Nutfräser (mm)	50/16
Drehzahlbereich (min ⁻¹)	100–2'000, stufenlos
X-Achse, Tischverstellung längs (mm)	400
Y-Achse, Tischverstellung quer (mm)	190
Z-Achse, Kopfverstellung vertikal (mm)	290
Gewindeschneideleistung bis max.	M12
Spindelaufnahme (mm)	370
Ausladung (mm)	190
Tischgrösse (mm)	700×160
T-Nutenbreite (mm)	12
Gewicht (kg)	110

Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung.