# HANDWERKER

## Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

und digitaler Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ► Industriemotor
- ▶ Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- ▶ Digitale Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige im Gehäuse integriert
- ► Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ► Präzisions-Spindelbohrung
- ► Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit kleiner als 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ► Hochwertiges Schnellspannbohrfutter im Standardlieferumfang
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit 2 diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen

- ► Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- ► Schwere Ausführung der gesamten Maschine

### Ab D 23 Pro

► GATES Qualitätsriemen

### Ab D 23 Pro / 400 V

► Rechts-/Linkslauf

### D 33Pro

Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten, rückseitig stark verrippt





# Technische Daten und Zubehör



Modell	D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro
Artikel Nr. (230 V)	3003010	3003015	-	-
Artikel Nr. (400 V)	-	3003020	3003030	3003040

Leistung				
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph o. 400 V/3 Ph	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	500 W	750 W	750 W	1,1 kW
Bohrleistung				
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindel				
Pinolenhub	65 mm	80 mm	85 mm	120 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 2	MK 3	MK 4
Ausladung	152 mm	180 mm	210 mm	254 mm
Drehzahlen				
Spindeldrehzahlen	680 - 2.700 min <sup>-1</sup>	200 - 2.440 min <sup>-1</sup>	200 - 2.440 min <sup>-1</sup>	120 - 1.810 min <sup>-1</sup>
Stufenanzahl	5 Stufen	12 Stufen	12 Stufen	9 Stufen
Bohrtisch				
Arbeitsfläche Länge x Breite	235 x 220 mm	280 x 245 mm	330 x 290 mm	475 x 425 mm
T-Nutengröße	12 mm, 2 diagonal	12 mm, 2 diagonal	14 mm, 2 diagonal	14 mm, 2 diagonal
Traglast Tisch	18 kg	18 kg	20 kg	25 kg
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abstand Spindel - Bohrtisch max.	325 mm	425 mm	720 mm	695 mm
Maschinenfuß				
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	220 x 230 mm	240 x 250 mm	385 x 260 mm	410 x 325 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	16 mm / 148 mm / 2	16 mm / 170 mm / 2	16 mm / 170 mm / 2	16 mm / 250 mm / 2
Abstand Spindel - Maschinenfuß	max. 530 mm	max. 618 mm	max. 1.230 mm	max. 1.180 mm
Abmessung und Gewicht				
Säulendurchmesser	Ø 60 mm	Ø 73 mm	Ø 80 mm	Ø 92 mm
Länge x Breite x Höhe	565 x 275 x 840 mm	615 x 330 x 1.015 mm	670 x 355 x 1.640 mm	755 x 440 x 1.705 mm
Nettogewicht	36,5 kg	58 kg / 63,5 kg	85 kg	132 kg

# Lieferumfang

- > Schnellspannbohrfutter 1 16 mm
- > Morsekonus
- > T-Nutensteine