

**BLECHBEARBEITSMASCHINEN**  
BLECHBEARBEITSMASCHINEN

**Blechbearbeitungsmaschine 3 in 1. Rundbiegen, Abkanten und Schneiden.**  
**Ideal geeignet für den anspruchsvollen Anwender**

**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Moderne Bauform in stabiler Stahlkonstruktion
- Hohe Gestaltungsflexibilität durch segmentierte Abkantschiene
- Herausnehmbare Segmentstücke aus der Abkantwange
- Bedienung über zwei seitlich angeordnete Hebel
- Lange Auflagefläche
- Ausziehbarer Auflagearm für sicheres Auflegen von großformatigen Blechen
- Scherentisch mit eingelegten Maßbändern und rechtwinkligem Anschlag auf beiden Seiten
- Leicht verstellbare Ober-, Hinter- und Unterwalze
- Große, verstellbare und leicht bedienbare Hebelarme
- Ausziehbarer Hinteranschlag und vordere Materialauflage für sicheres Auflegen

**Rundbiegen**

- Einstellschrauben für die Materialstärke mit Skalierung
- Geschliffene Biegerollen mit Drahteinlegerillen auf der Unter- und Vorderwalze



**Abkanten**

- Hochwertige Abkantwangen
- Federniederhalter
- Segmentaufgeteilte Abkantschiene
- Herausnehmbare Segmentstücke aus der Abkantwange 40 mm/50 mm/65 mm/100 mm/180 mm/255 mm/380 mm zum Kassettenbiegen



**Schneiden**

- Sauberes und gratfreies Schneiden durch Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl



**Abmessungen**



Abb.:SAR 1000

Modell	SAR 1000	Zubehör	Unterbau

Technische Daten	Abmessungen
Materialbreite (max.)	1.185 x 500 x 700 mm

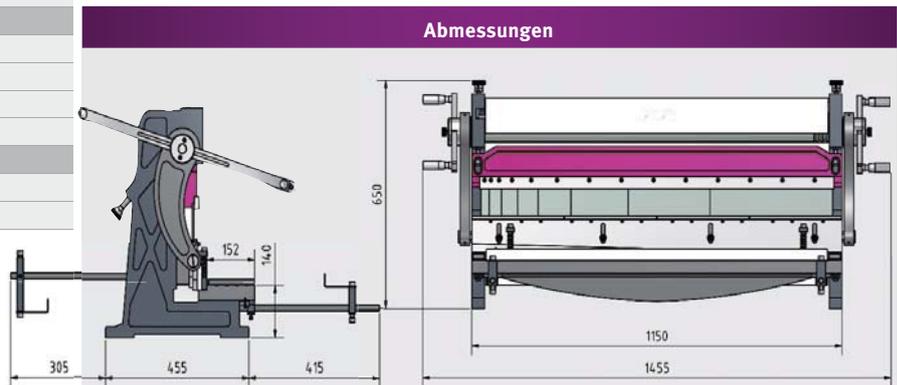
Rundbiegen	
Rundbiegen (min.)	ø 48 mm
Rundbiegen (max.)	ø unbegrenzt
Stahlblech (S235JR)	bis 1 mm
Edelstahl	bis 0,5 mm
Alu/Kupfer	bis 1,5 mm
Messing	bis 1 mm
Gold/Silber/Weissblech	bis 1,5 mm
Abrollwalzen-ø	48 mm



Abkanten	
Blechstärke (max.)	2,5 mm*
Alu/Kupfer	bis 1,5 mm
Stahlblech (S235JR)	bis 1 mm
Segmentanzahl	7

Schneiden	
Schneidkapazität (max.)	bis 1 mm
Nettogewicht	290 kg

**Serienmäßige Ausstattung**  
Verstellbarer Hinteranschlag  
Vordere Materialauflage  
Werkzeug



\*nicht über die gesamte Bearbeitungsbreite realisierbar