

# Inverter WIG-Schweißgeräte AC/DC Pulse

**easytig® 201 AC/DC PULSE** – Tragbare WIG AC/DC Inverter für Werkstatt und mobilen Einsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter - Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ Einstellbarer Schweißkurve
- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht



EASY-TIG 201 AC/DC PULSE SET



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Inklusive Brenner TIG 26



## Die Steuerung:

- 1 MMA/LIFT/HF TIG-Auswahltaste
- 2 AC/DC Auswahltaste
- 3 TIG 2T/4T-Modus Auswahltaste



- 4 Parameterauswahl- und -einstelltaste
- 5 TIG Parametereinstellung
- 6 Anzeige - Schweißstrom

<b>Modell</b>		<b>EASY-TIG 201 AC/DC Pulse</b>
Art.-Nr.		1074021

<b>Technische Daten</b>		
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 170
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 170
Verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0
Blechkicken	mm	0,5 – 10
Leerlaufspannung	V	AC TIG 73,4/DC TIG 69,8/AC MMA 69,3/ DC MMA 69,3
Einschaltdauer bei $I_{max}$ [40°C] Elektrode	%	30
Strom bei 100% ED [40°C] WIG	A	110
Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode	A	95
Leistungsaufnahme WIG	kVA	4
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5,9
Zündung		HF
Brennerkühlung		Gas
Schutzart		IP21S
Isolationsklasse		H
EMV-Klasse		A
Absicherung träge	A	16
Pulsfrequenz	Hz	0.5~200
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>9.5
Leistungsfaktor	cos phi	0,6
Elektrischer Anschluss ~50 Hz AC	V	230±10%
Abmessungen (L x B x H)	mm	460 x 150 x 280
Gewicht	kg	9
Normen		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014

### Lieferumfang

- Brenner TIG 26 4m
- Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder
- 3m Massekabel 16mm<sup>2</sup> mit Masseklemme

### VERSCHEISSTEILE-SET Art.-Nr.

① **Verschleißteile-Set** 1100152

bestehend aus:

Je 1 x Brennerkappe kurz /mittel /lang, Je 1 x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse

**Verschleißteile-Set „Mini“:** 1100200

bestehend aus:

Teflondichtung für Düse, Je 2x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Je 1x Brennerkappe mittel / lang / kurz, Teflondichtung, je 1x Gaslinse 1,6 / 2,4 / 3,2 mm, je 2x Spannhülse 1,6 / 2,4 / 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr.6, je 2x Wolframelektrode gold 1,6 / 2,4 / 3,2 mm



①

### ZUBEHÖR Art.-Nr.

Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter 1104001

② Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, Argon/CO<sub>2</sub> 1700050

Steuerleitung komplett mit Stecker 1104011

Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte 1104012

③ Fußfernregler 5m 1174009

Schweißkabel 4 m 25mm<sup>2</sup>, KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A 1250361

Massekabel 25 mm<sup>2</sup> 4m 13 mm mit 400 A Klemme 1250225



②



④



③

### BRENNER Art.-Nr.

④ 4m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt 1104004

④ 8m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt 1104008

4m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt 1104014

8m Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt 1104018