

Stabile Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb. MH 25SPV mit Schrittmotoren und digitaler Positionsanzeige DRO 5

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Inverter-Motor
- ▶ Präzise verarbeitet
- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- ▶ Besonders ruhiger Lauf
- ▶ Gegengewicht erleichtert das Verstellen der Z-Achse
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Einfacher Werkzeugwechsel durch Werkzeugschnellspannsystem
- ▶ Vorschubspindeln einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- ▶ Stabile Schwalbenschwanzführung, präzisionsgeschliffen und geschabt mit nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Schrägkugellager in den Achsen
- ▶ Höhenverstellbare, groß dimensionierte Schutzscheibe mit Mikroschalter

- ▶ Getriebekopf ± 45° neigbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf

MH 25PV:

- ▶ Leicht ablesbare Drehzahlanzeige im Fräskopf
- ▶ Vorbereitete Nut für die nachträgliche Montage der Magnetbänder

MH 25SPV:

- ▶ Stufenlos einstellbarer Vorschub in allen Achsen
- ▶ Eilgang X-/Y-Achse für schnelle Positionierung
- ▶ Digitale 3-Achsen Positionsanzeige DRO 5
- ▶ Endabschaltung des Vorschubs
- ▶ Bedienpanel transportabel
- ▶ Bei Spindelstillstand schaltet der Vorschub ab
- ▶ Endschalter für alle drei Achsen



SIEMENS UMRICHTER SINAMICS V20

- ▶ Zur Steigerung der Energieeffizienz ist der Umrücker mit einem energieoptimalen Steuerungsverfahren mit automatischer Flussabsenkung ausgerüstet
- ▶ Größerer Spannungsbereich, fortschrittliche Kühlung und lackierte Elektronikbaugruppen erhöhen die Robustheit des Umrücker

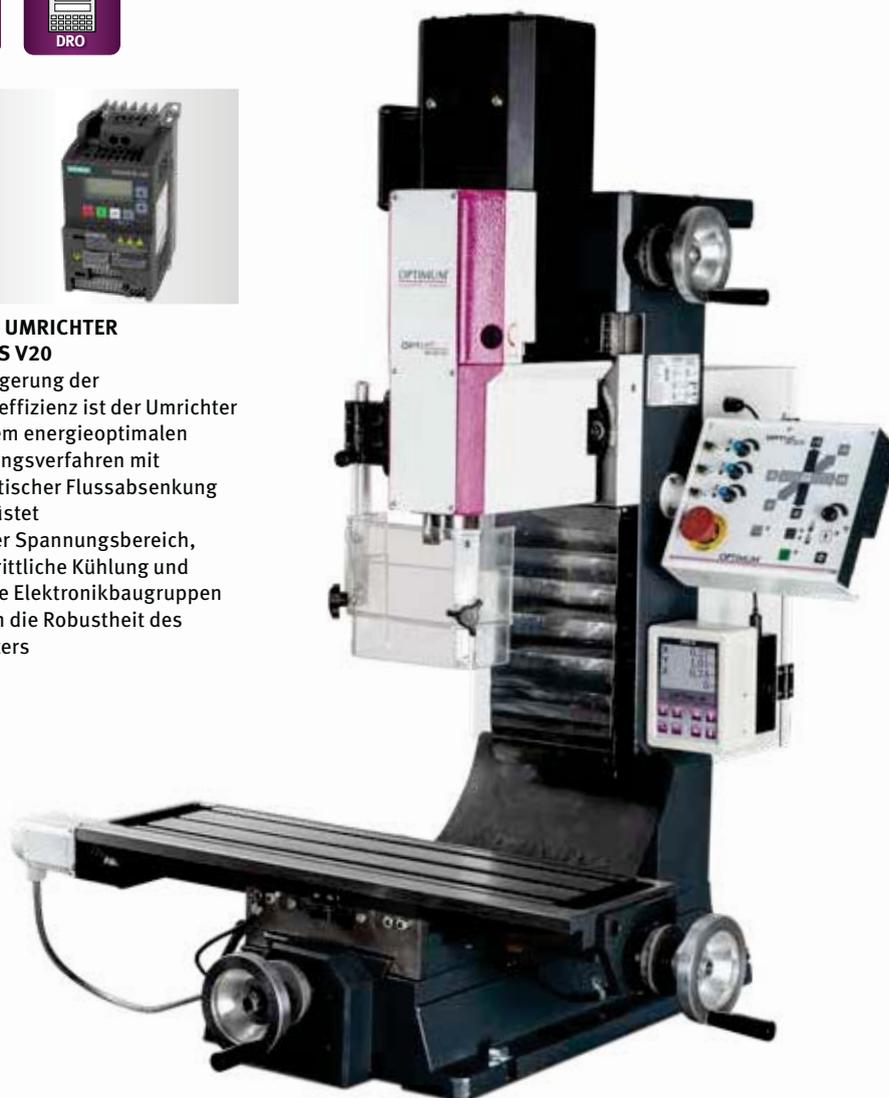


Abb.: MH 25SPV

Argumente,...



ENERGIEKETTE

- › Schonende Leitungsführung

BEDIENPANEL

- › Bedienerfreundliche Folientastatur mit Touch- und Schalterbedienung
- › Leicht zu reinigen
- › Exzellente Bedienbarkeit



MH 25SPV

- › Hohe Mobilität durch Herausnehmen des Bedienpanels aus der Halterung



MH 25PV



MECHANISCHES SCHNELLWECHSEL-SPANNSYSTEM

- › Fräskopf ist mit einer Spannvorrichtung für den Anzugsbolzen BT30x45° ausgerüstet
- › Leichter Wechsel durch Entriegelung der mechanischen Sicherung und Bewegen des Pinolenhebels nach oben

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MH 25PV	MH 25SPV
Artikel Nr.	3338156	3338161
Leistung		
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	2 kW	
Frässpindel		
Antriebsmotor	1,5 kW	
Drehmoment Antriebsmotor	10 Nm	
Bohr-Fräisleistung		
Messerkopfgröße max.	Ø 50 mm	
Schaftfräsergröße max.	Ø 25 mm	
Spindel		
Spindelaufnahme	BT 30	
Ausladung	185 mm	
Bohr-Fräskopf		
Spindeldrehzahlen	200 - 4.000 min ⁻¹	
Getriebestufen	Drehzahl elektronisch regelbar	
Schwenkbereich	45°	
Kreuztisch		
Kreuztischlänge x -breite	620 x 180 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 50 mm / 3	
Traglast Kreuztisch max.	30 kg	
Abstand Spindel - Kreuztisch	300 mm	
Verfahrwege		
X-Achse	manuell 400 mm	automatisch ~380 mm manuell 400 mm
Y-Achse	manuell 210 mm	automatisch ~130 mm manuell 210 mm
Z-Achse	manuell 270 mm	automatisch ~190 mm manuell 270 mm
Drehmoment		
X-/Y-/Z-Achse	-	2,2 / 2,2 / 4,2 Nm
Verfahrgeschwindigkeiten		
X-Achse	-	150 - 930 mm/min.
Y-Achse	-	100 - 580 mm/min.
Z-Achse	-	80 - 450 mm/min.
Abmessung und Gewicht		
Länge x Höhe ca.	970 x 1.025 mm	
Breite ca.	955 mm	975 mm
Nettogewicht ca.	192 kg	200 kg

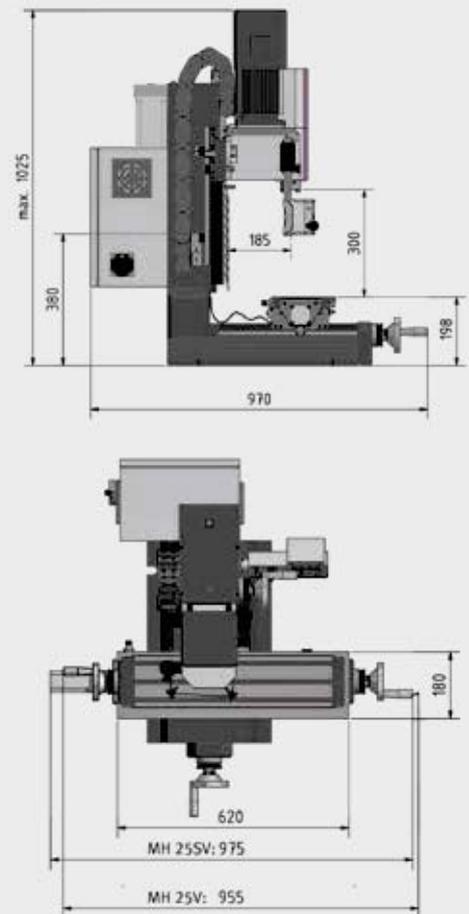
Zubehör

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannzangenhalter ER 32	3353304
Spannzangenhalterschlüssel ER 32	3353307
Spannzangen-Satz ER 32	3441122
Halter Messerkopf Ø 22 mm	3353306
Schnellspannbohrfutter 1,5 - 16 mm	3536303
Weldon Halter Ø 6 mm	3353310
Weldon Halter Ø 8 mm	3353311
Weldon Halter Ø 10 mm	3353312
Weldon Halter Ø 12 mm	3353313
Weldon Halter Ø 16 mm	3353314
Weldon Halter Ø 20 mm	3353315
Adapter BT 30/MK2	3353305
Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3536193
Anzugsbolzen 40 x 45° M12	3353302
Anzugsbolzen DIN2080 M12	3536177
Spannwerkzeugsortiment SPW 10, 58-teilig	3352016
Universal Unterbau MSM2 (Informationen siehe Seite 155)	3353009

Mehr Zubehör und Informationen zum Zubehör ab Seite 148

Hinweis: Die Maschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum „Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern“ auf Seite 325

Abmessungen



Startersatz

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Startersatz BT 30	3353282
› Halter Messerkopf Ø 22 mm	
› Bohrfutter 1 - 13 mm	
› 2 Stück Weldon Ø 6 mm und 20 mm	
› je 1 Stück Weldon Ø 8 / 10 / 12 / 16 mm	
› Adapter BT 30/MK2	
› 4 Stück Spannzangenhalter ER 32	
› Spannzangenschlüssel ER 32	
› 18-teiliger Spannzangen-Satz ER 32	
› Höheneinstellgerät	
› Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	
› 14 Stück Anzugsbolzen	
› Konus Wischer	

Schraubstöcke

Bezeichnung	Artikel-Nr.
FMS 100	3354100
VMQ 80	3354180
MV3-75	3354175
ZAS 50	3354170