

BS-250HV

METALLBANDSÄGE



BS-250HV

NOLL

VORTEILE

- Halbautomatische Steuerung
- Spannen - Absenken - Stoppen - Anheben - Lösen
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- Sägearm links und rechts schwenkbar
- Hartmetall-Bandführungen für genaueste Schnitte
- Hydraulischer Spannstock
- Grundplatte dreht beim Gehrungsschnitt, keine Einschnitte
- Hydraulische Sägebandspannung
- Spanndruckanzeige und Bandbruchabschaltung
- Maschinenunterschrank mit integriertem Kühlmittelsystem



BS-250HV



TECHNISCHE DATEN

Leistung / S6	400 V / 1,5 kW
Sägebandgeschwindigkeit	20-85 m/min
Sägebandmass	2.725 x 27 x 0.9 mm
Kopf schwenkbar	bis 60°
Schnittkapazität ○ 90°	Ø 250 mm
Schnittkapazität □ 90°	310 x 230 mm
Schnittkapazität ○ 45° l	Ø 220 mm
Schnittkapazität □ 45° l	200 x 140 mm
Schnittkapazität ○ 60° l	Ø 120 mm
Schnittkapazität □ 60° l	120 x 120 mm
Schnittkapazität ○ 45° r	Ø 160 mm
Abmessung L x B x H	1.800 x 900 x 1.800 mm
Gewicht	430 kg



BS-250HV



ZUBEHÖR

Sägeband 2.725 x 27 x 0,9 mm



Späneräumbürste



GEORG NOLL

Werkzeugmaschinen GmbH
Im Taubental • 41468 Neuss



W

