

Leit- und Zugspindeldrehmaschine überzeugt durch einfache Handhabung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Präzise Verarbeitung
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe $\leq 0,015$ mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter $\leq 0,04$ mm
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Leit- und Zugspindel in zwei Sinterlagern gelagert
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Leichtgängiges Vorschubgetriebe mit abgerundeten Zahnrädern im Ölbad laufend
- ▶ Schaltstange am Bettschlitten zur Auswahl für Längs- oder Planvorschub
- ▶ Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren, präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- ▶ Gehärtete Spindelnahe
- ▶ Handräder am Schlitten mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,01 mm
- ▶ Stark verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Vierfach-Stahlhalter
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Dreibacken-Drehfutter im Standard Lieferumfang
- ▶ Wechselzahnrad-Satz im Standard Lieferumfang zum Gewindeschneiden



Abb.: TM 3110 mit optionalem Maschinenunterbau MST 1

Argumente,...



SPINDELAUFNAHME

- › Die Drehspindel ist als Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 Aufnahme ausgeführt



LÄNGS- / PLANVORSCHÜBE

- › Automatische Längs- / Planvorschübe
- › Mit der Schaltstange wird der Planvorschub und Längsvorschub eingeschaltet. Der Einrückhebel aktiviert den Vorschub mit der Zugstange



REITSTOCK

- › zum Kegeldrehen ± 5 mm verstellbar
- › Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,02 mm
- › Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung des mittels Klemmhebel

Zubehör

Zubehör
Maschinenunterbau MST1
 Art.-Nr. 3440409

Nivellierteller SE 1
 (Es werden 6 St. benötigt)
 Art.-Nr. 3381012

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	TM 3110
Artikel Nr.	3403010
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Spindel	
Antriebsmotor	1,1 kW
Spindelkonus	MK5
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 38 mm
Drehmeißelgröße max.	16 mm
Arbeitsbereiche	
Spitzenhöhe	155 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ⁽²⁾	323 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	216 mm
Bettweite	190 mm
Drehzahlbereich	
Spindeldrehzahlen	65 - 2.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	9 Stufen
Verfahrwege	
Oberschlitten	90 mm
Planschlitten	168 mm
Bettschlitten	850 mm
Vorschub und Steigungen	
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)
Planvorschub im Bereich	0,01 - 0,2 mm/U (32 Vorschübe)
Steigung - Metrisch im Bereich	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Steigung - Zoll im Bereich	56 - 4 Gg/Zoll (34 Steigungen)
Reitstock	
Reitstockaufnahme	MK3
Pinolendurchmesser / -hub	Ø 38 mm / 100 mm
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	1.749 x 740 x 566 mm
Nettogewicht	360 kg

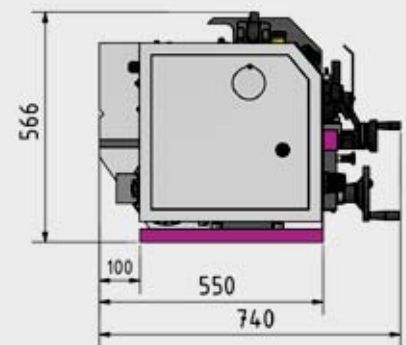
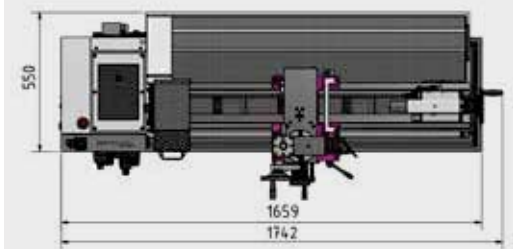
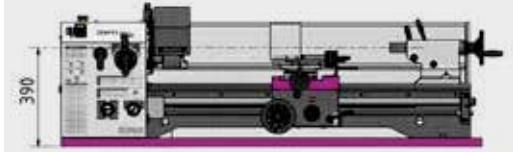
Drehfutter und Zubehör

Drehfutter Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	Artikel-Nr.
OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend Drehzahl 2.150 min ⁻¹	3442840
BISON Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend Drehzahl 3.600 min ⁻¹	3450355

Informationen zum Drehfutter ab Seite 222

Zubehör	Artikel-Nr.
Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E	3384303
Werksmontage SWH 3-E	9000400
Drehmeißel-Satz 16 mm, 11-teilig	3441604
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig	3441668
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig „Made in Germany“	3441216
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig	3441610
Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 70 mm	3441465
Feststehende Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 70 mm	3441466
Positionsanschlag mit Feineinstellung	3441475
Aufspannscheibe Ø 300 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442976

Abmessungen



Lieferumfang

- › Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- › Adapter MK5-MK3
- › Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- › Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- › Wechselzahnrad-Satz
- › Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- › Bedienwerkzeug

Positionsanzeige

Zubehör	Art Nr.
---------	---------



Dig.Positionsanzeige DRO 5 inklusive 3 Magnetsensoren	3383975
Magnetband Länge 1.100 mm	3383978
Werksmontage	9000420