

Scherengabelhubwagen

Kombinierter Scherengabelhubwagen PHH 1003 E – mit elektro-hydraulischer Hebevorrichtung mit 1 t Tragkraft

- ▶ Robuste elektro-hydraulische Hub- und Senkvorrichtung
- ▶ Hydraulikpumpe mit hartverchromtem Kolben mit Überdruckventil
- ▶ Doppelt verwendbar als elektrisch oder manuell betriebener Scherengabelhubwagen z. B. während des Ladevorganges der Batterie
- ▶ Manuelles Absenken, Geschwindigkeit über feinfühliges Ablassventil stufenlos und ruckfrei einstellbar
- ▶ Rahmen und Gabel in stabiler und verwindungssteifer Schalenbauweise
- ▶ Ergonomisch geformte Deichsel mit zusätzlicher Kunststoffbeschichtung
- ▶ Extraleise durch Aluminium-Lenkrollen und Gabelrollen mit aus Polyurethan umwickelten Vollgummilaufflächen
- ▶ Wartungsfreie Präzisionskugellager in allen Rädern und Rollen
- ▶ Wartungsfreie Batterie mit fünfständiger Laufzeit (12 V/60 Ah) serienmäßig
- ▶ Aufladen der Batterie über jede 230-V-Steckdose möglich



- ▶ Die ergonomisch geformte Deichsel ist einhändig bedienbar und zusätzlich für optimalen Komfort mit Kunststoff beschichtet



- ▶ Robuste elektro-hydraulische Hub- und Senkvorrichtung
- ▶ Die Absenkgeschwindigkeit wird automatisch bei schweren Lasten reduziert, um Beschädigungen zu vermeiden
- ▶ Mit LED-Anzeige des Ladestands der Batterie



- ▶ Hochwertige Hydraulikpumpe mit hartverchromtem Kolben und Überdruckventil



- ▶ Beim Aufpumpen stützt sich der Hubwagen ab einer gewissen Höhe auf die serienmäßigen Stützfüße ab. So wird für einen sicheren Stand gesorgt und ungewolltes Wegrollen verhindert

Info & Video



Modell		PHH 1003 E
Art.-Nr.		6150104

Technische Daten		
Tragkraft	t	1
Tragbreite	mm	540
Gabelbreite	mm	160
Gabellänge	mm	1170
Hubbereich	mm	85–800
Lenkeinschlag	°	160
Wenderadius	mm	1.564
Lenkrollen (Ø x Breite)	mm	180 x 55
Gabelrollen (Ø x Breite)	mm	75 x 50
Hubmotor Leistung	kW	0,8
Batteriespannung	V	12
Batterie Nennkapazität	Ah	60
Batterie Gewicht	kg	24
Abmessungen (L x B x H)	mm	1.715 x 540 x 1.254
Gewicht	kg	152

