

MAB 825 / MAB 845 SB

Der Klassiker unter den großen BDS-Magnetkernbohrmaschinen. Für Kernbohrer bis Ø 100 mm und 110 mm Schnitttiefe.

WILLKOMMEN

IN DER

OBERKLASSE

Der Einstieg in die Oberklasse mit starker Leistung und hoher Flexibilität. Geeignet für Spiralbohrer, Reibahlen, Senker und Gewindeschneider.



Thermoschutz

Magnetindikator

Schnellwechsel-Bohrsystem

Permanente Innenschmierung

Swivel-Base-Justiervorrichtung bei MAB 845 SB
(Mehr Informationen auf Seite 9)



Kohlebürsten-Verschleißanzeige

Innenliegende Kabelzuführung

Vollwellen-Regelelektronik

Rechts-/Linkslauf



MAB 825 / MAB 845 SB

Motorleistung	1800 Watt
Spannung	230 V AC, 50 – 60 Hz
Hub	255 mm
Magnetabmessung	110 x 220 x 54 mm
Gewicht	25 kg
Schnellwechsel-Bohrsystem	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Industrieraufnahme	MK 3, 32 mm (1 1/4")
Spindelkonus	MK 3
Lastdrehzahl Stufe 1: 40 – 110 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 2: 65 – 175 min ⁻¹
Lastdrehzahl Stufe 3: 140 – 360 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 4: 220 – 600 min ⁻¹
Rutschkupplung	✓
Permanente Innenschmierung	✓
Drehmoment-Kontrolle	✓
Vollwellen-Regelelektronik	✓
Magnet-Indikator	✓
Thermoschutz	✓
Rechts-/Linkslauf	✓
Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓

Lieferumfang

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine
- 1 Schnellwechsel-Bohrsystem KEYLESS 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Industrieraufnahme ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4")
- 1 Auswerferstift ZAK 075, 090, 100, 120
- 1 Transportkoffer mit Rollen
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Winkelschraubendreher SW 6
- 1 Austreiber MK 3
- 1 Bedienungsanleitung

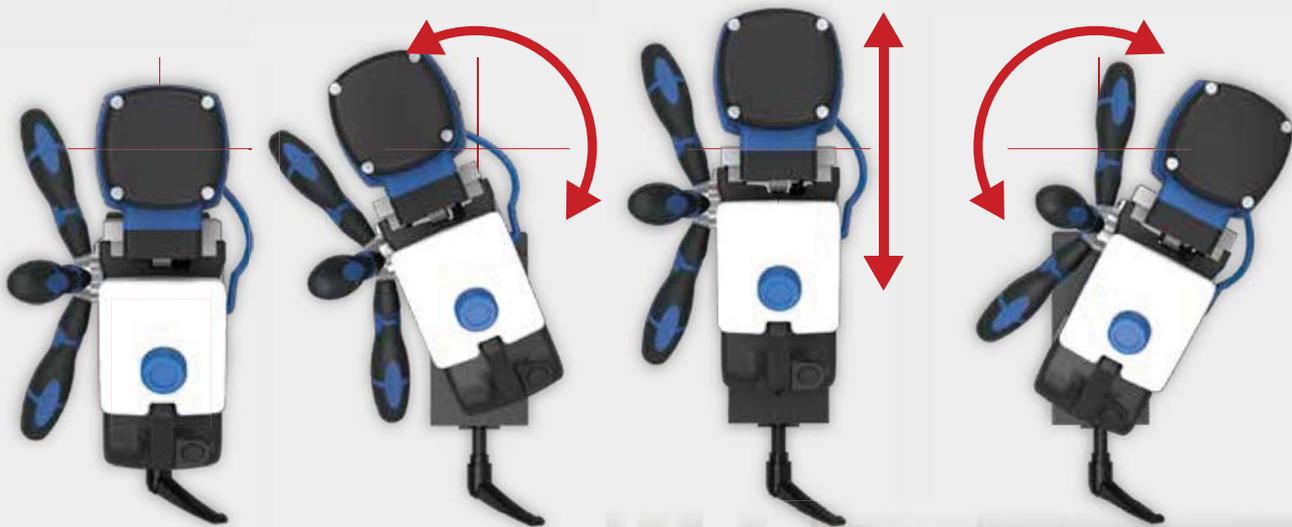
Kernbohrer	Spiralbohrer	Reibahle	Senker	Gewinde
max. Ø 100 mm	Ø 31,75 mm	Ø 31,75 mm	Ø 50 mm	M30
Schnitttiefe: 30-55-75-110 mm				



Wer einmal mit Swivel-Base von BDS gearbeitet hat, möchte es nicht mehr missen. Swivel-Base erlaubt exaktes, punktgenaues Zentrieren des Bohrers, ohne gleichzeitig das komplette Maschinen-gewicht zu bewegen.



FÜR SCHNELLERES UND SICHERES ARBEITEN



Die Swivel-Base-Technologie von BDS erlaubt ein leichtes und exaktes Bewegen der Bohrmaschine auf dem Magneten. Die Maschine lässt sich nach links und rechts um 20° schwenken und 15 mm vor- und zurückbewegen.

Das exakte Zentrieren wird so wesentlich einfacher. Besonders beim Arbeiten in Horizontalrichtung oder über Kopf sorgt Swivel-Base für mehr Komfort und Sicherheit.



- 1.** Maschine grob in Position bringen.
- 2.** Magnet einschalten.
- 3.** Justiervorrichtung mit dem Hebel entriegeln und Maschine ohne Kraftaufwand exakt justieren.
- 4.** Justiervorrichtung mit dem Handhebel wieder verriegeln.