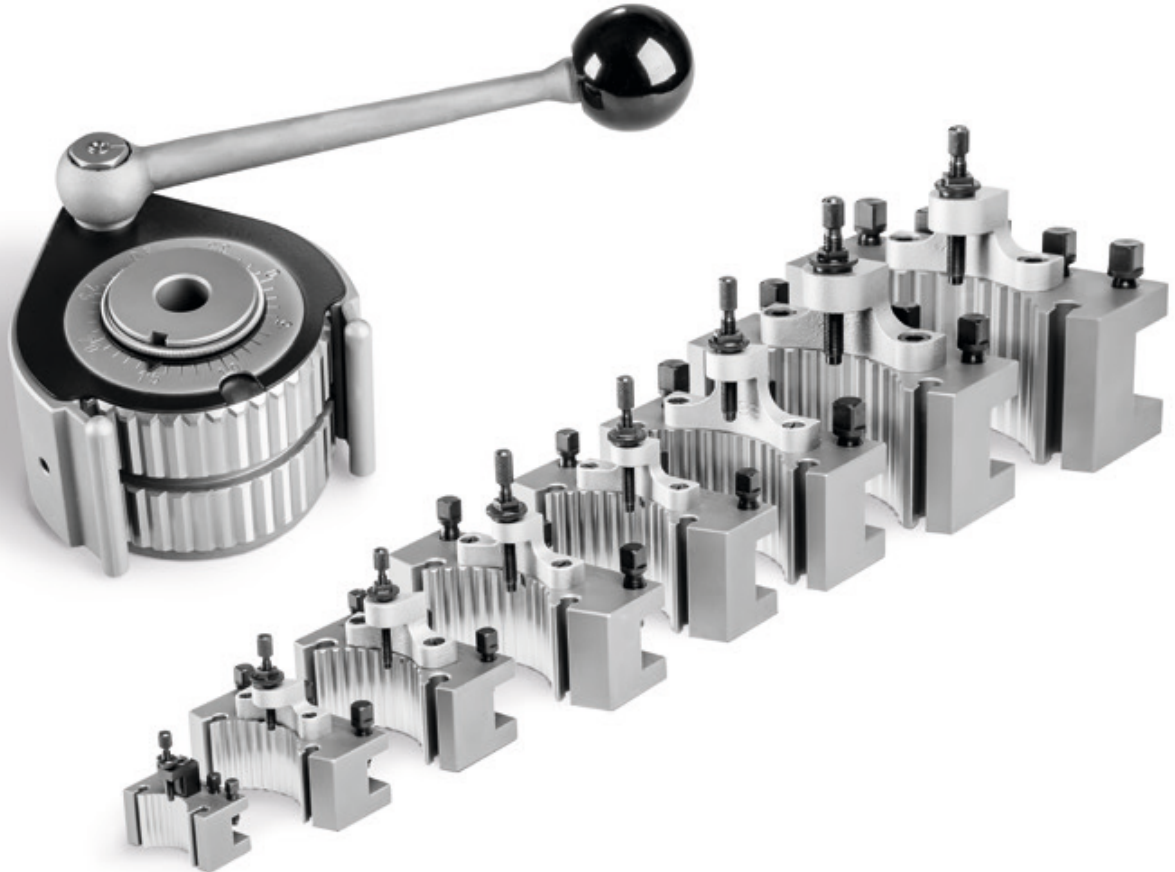


Schnellwechsel-Stahlhalter

Quick-change tool holders



Technologie pur!
Pure Technology!



Entwicklungs- und
Maschinenbau GmbH



Drehhalfter D während der Bearbeitung

Turning tool holder D during processing



Die profilierteschliffene Verzahnung ermöglicht 40 verschiedene Winkelstellungen

The profile ground interlocking enables 40 different angular positions

Alles fest im Griff – mit den Schnellwechsel-Stahlhaltern von AXA

Steigern Sie die Leistung und Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion mit unseren Schnellwechsel-Stahlhaltern. Wechseln Sie in Sekundenschnelle zwischen einer Vielzahl von

einsetzbaren Werkzeugen. Die gehärtete und profiligeschliffene Verzahnung sowohl des Grundkörpers als auch der Schnellwechsel-Stahlhalter garantieren Ihnen

höchste Präzision bei der Bearbeitung der Werkstücke.

Tight grip – with the quick-change tool holders of AXA

Increase the performance and efficiency of your products with our quick-change tool holders. The tempered and profile-ground interlocking of both the main

body and the quick-change tool holders guarantees you optimal precision during machining process. The tool holder head is simply aligned onto the support and

securely mounted. In this way an unlimited number of the most diverse tool holders can be changed.

Schnellwechsel-Stahlhalter und Zubehör

Quick-change tool holders and accessories



Werkzeugträgerkopf
Turret head

Drehstahlhalter
Turning tool holder

Bohrstahlhalter
Drilling tool holder

Einlegeprisma
Insert prism

Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.
K00 (Aa)	D00	B00	P00
0,40	12 50	12 50	0,20
K11 (A)	D11	B11	P11
1,50	16 75	20 85	14 85
	D11 16 90		0,15
	D11 20 75		
	D11 20 90		
K15 (E)	D15	B15	P15
3,20	16 100	20 100	14 100
	D15 20 100	30 100	100 0,15
	D15 25 100		0,20
K22 (B)	D22	B22	P22
4,80	25 120	32 130	20 130
	D22 25 140		0,20
	D22 32 120		
	D22 32 140		
K33 (C)	D33	B33	P33
11,00	32 150	40 160	25 160
	D33 32 170	50 160	0,60
	D33 40 150		0,80
	D33 40 170		
	D33 45 170		
K44 (D1)	D44	B44	P44
17,30	40 180	63 180	40 180
	D44 50 180		1,85
	D44 63 180		
K55 (D2)	D55	B55	P55
27,00	50 220	70 220	45 220
	D55 63 220		2,55

mit Einlegeprisma
verwendbar
usable with insert prism

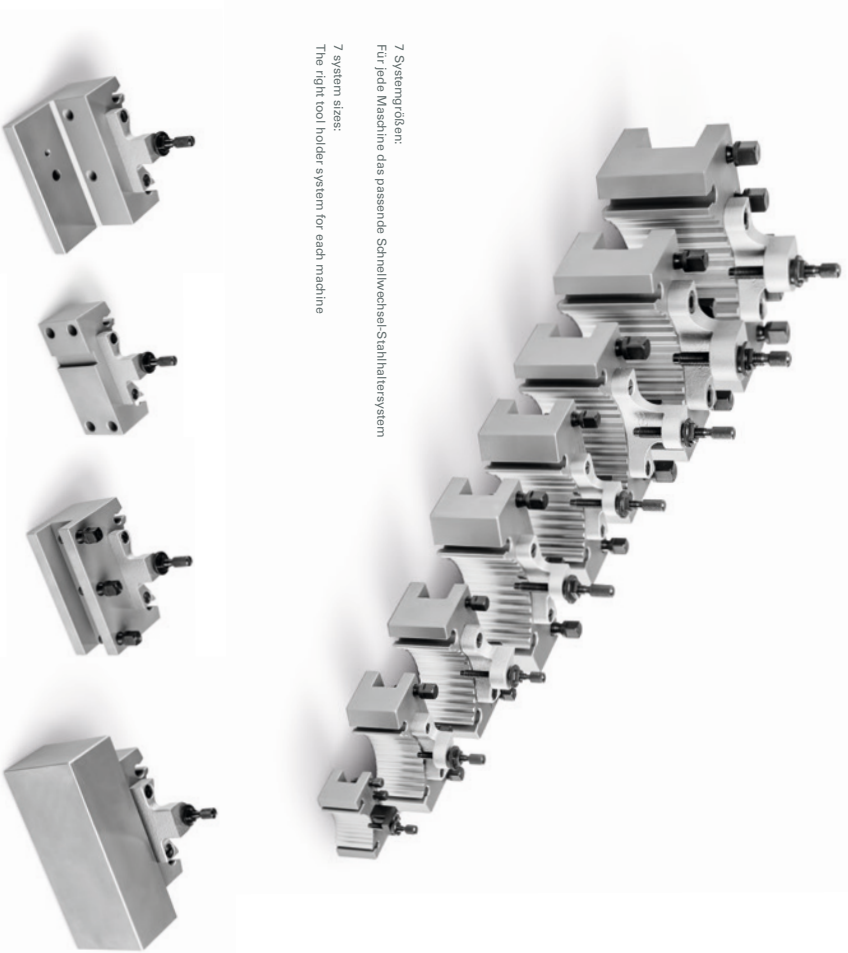


Bohrstahlhalter B mit Einlegeprisma
für kleinere Bohrstangen
Boring bar holder B with insert prism
for smaller boring bars



Bohrstangenhalter BS mit Morsekegelnut H
für Werkzeuge mit Morsekegelschaft
Boring bar holder BS with morse taper bush H
for tools with morse taper shaft

7 Systemgrößen:
Für jede Maschine das passende Schnellwechsel-Stahlhaltersystem
7 system sizes:
The right tool holder system for each machine



Sonderstahlhalter - auf Anfrage in allen Größen erhältlich
Special tool holders - available in all sizes upon request

Schnellwechsel-Stahlhalter und Zubehör

Quick-change tool holders and accessories



Werkzeugträgerkopf Turning tool holder	Drehstahlhalter Turning tool holder	Bohrstahlhalter Drilling tool holder	Einlegeprisma Insert prism	Abstechhalter Cutting off holder	Schwerthalter Cutting off holder	Bohrstangenhalter Boring bar holder	Morsekonus-Hülse Morse taper bush	Ausdrehstange Boring bar	Rückzugstahlhalter Ausgangswinde Thread-cutting device for external thread	Rückzugstahlhalter Innengewinde Thread-cutting device for internal thread
K	D	B	P	AS	SH	BS	H	A	R FG	R IG
Bestellnummer/ Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.
kg	d max. l [mm] [mm]	d max. l [mm] [mm]	d max. l [mm] [mm]	kg	h [mm]	d max. l [mm] [mm]	d max. l [mm] [mm]	d max. l q [mm] [mm] [mm]	kg	kg
K00 (Aa)	D00 12 50	B00 12 50		AS00AA0		BS00 15 50 BS00 16 50	H00 30 1 H01 30 2			
0,40	0,20	0,20		0,25		0,20 0,20	0,45 0,35			
K11 (A)	D11 16 75 D11 16 50 D11 20 90	B11 20 85	P11 14 85	AS11AA0	SH11	BS11 30 80	H11 30 1 H11 30 2	A11 30 250 12	R11/FG11	R11/IG11
1,50	0,55 0,60 0,80		0,60	0,70	26	0,80	0,90	1,40	1,25	1,60
K15 (E)	D15 16 100 D15 25 100	B15 20 100 B15 30 100	P15 14 100 P15 20 100	AS15AM0		BS15 30 100 BS15 40 100	H15 40 1 H15 40 2			
3,20	0,75 1,35	0,90 1,30	0,15 0,20	1,35		1,40 2,10	1,00 0,50			
K22 (B)	D22 25 120 D22 25 140 D22 32 140	B22 32 130	P22 20 130	AS22AA2a	SH22	BS22 40 120	H22 40 3 H22 40 4 H22 50 2	A22 40 500 12	R22/FG11	R22/IG11
4,80	1,65 1,90 2,20	2,00	0,20	1,80	26	2,45	0,90 0,70 0,55	4,80	4,10	3,30
K33 (C)	D33 32 150 D33 40 150 D33 40 170 D33 45 170	B33 40 160 B33 50 160	P33 25 160 P33 32 160	AS33AA3a	SH33	BS33 40 160 BS33 50 160	H33 40 3 H33 50 4 H33 50 5	A33 40 500 12 A33 50 500 20	R33/FG1V	R33/IG1V
11,00	3,35 4,00 4,60 4,70	4,20 4,80	0,60 0,80	2,95	32	4,65 5,50	0,90 1,15 1,50 1,65	4,80 7,30	5,10	5,80
K44 (D)	D44 40 180 D44 50 180 D44 63 180	B44 63 180	P44 40 180			BS44 63 180	H44 63 5	A44 63 600 20		
17,20	6,00 6,60 7,90	8,00	1,95			9,20	3,10	14,00		
K55 (Dz)	D55 60 220 D55 63 220	B55 70 220	P55 45 220			BS55 63 220	H55 63 5			
27,00	10,30 12,80	13,70	2,55			13,00	3,10			

mit Einlegeprisma
verwendbar
usable with insert prism

*für Bohrstahlhalter
verwendbar
*usable for drilling
tool holder

mit je einem geraden und
schrägen Werkzeugwinkel
with each a straight and
skewed tool shank

Technische Daten des AXA-Schnellwechsel-Stahlhalters

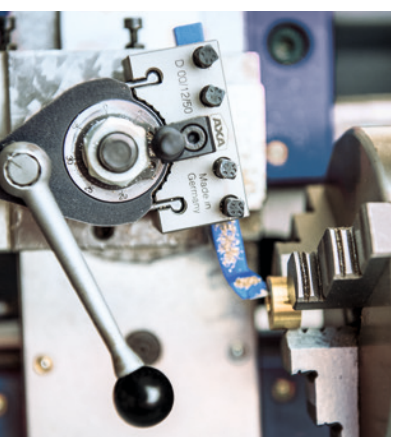
Technical data of AXA quick-change tool holders

Größe (AXA / Multifix)	Dimension	00/Aa	11/A
Drehstahlhalter Größe	Tool holder dimension	D12	D16 D20
Antriebsleistung max.	Max. power	PS/KW	1,5/1,1
Schlitzenbreite max.	Max. slide width	Z	80
Stahlauflage	Steel cover	A	6
Bohrung normal	Normal bore hole	Bn	13
Bohrung max.	Max. bore hole	Bmax	-
Tiefe der Bohrung max.	Max. depth of bore hole	Ta	-
Gesamtbreite	Total height	Gh	37
Gesamtbreite max.	Max. total width	Gb	54
Ausladung max.	Max. flb length	AL	70
Gewicht ohne Wechselhalter	Weight without change tool holder		0,34
Verstellbarkeit der Höhe	Adjustability of height	VH	10
Höhe des Arbeitsstahls max.	Max. height of tool	h	12
Durchmesser des Zentralkörpers	Diameter of main body		16
Stichmaß Aufnahme	Inside micrometer intake	S	32 61
			20 56,5

Erforderliches Mindestmaß SH für Stahlhalterhöhe in mm

Required minimum SH for tool holder height

Stahlhöhe	height of turning tool	00/Aa	11/A	15/E	22/B
h	h	D12	D16 D20	D16 D20 D25	D25 D32
6	6	12	-	-	-
8	8	14	17	18	-
10	10	16	19	20	-
12	12	18	21	22	-
14	(14)	-	23	24	24
16	16	-	25	26	26
20	20	-	-	30	32 33
25	25	-	-	-	37 38
32	32	-	-	-	37 48
40	40	-	-	-	-
45	45	-	-	-	-
50	50	-	-	-	-
63	63	-	-	-	-



Drehstahlhalter D00/12/50 während der Bearbeitung

Turning tool holder D00/12/15 during processing



Auch für kleinere Drehmaschinen das passende Schnellwechsel-Stahlhalter System

The right quick-change tool holder system for smaller turning machines as well

Vorteile der AXA Schnellwechsel-Stahlhalter

Advantages of AXA quick-change tool holders

- schneller Werkzeugwechsel in wenigen Sekunden
- Wiederholgenauigkeit unter 0,01 mm über Jahre hinweg
- geeignet für den Einsatz sowohl auf konventionellen als auch CNC-Drehmaschinen mit manuellem Werkzeugwechsel
- einfaches Justieren des Anstellwinkels für den Drehmeißel, ohne den Drehstahl aus dem Stahlhalter zu demontieren
- 40 verschiedene Spannstellungen durch die Verzahnung im Werkzeugträgerkopf und in den Stahlhaltern
- einfache Höheneinstellung des Drehwerkzeuges über eine Stellschraube und Konternut
- Voreinstellung der Werkzeuge außerhalb der Arbeitsräume
- Werkzeugwechsel von oben, d. h. Quer- oder Längsschritten müssen nicht verschoben werden
- Quick change that is done in seconds
- Repeating accuracy remains less than 0,01 mm over the years
- Suitable for use in both conventional as well as CNC turning machines with manual tool change
- Simple adjustment of the shoulder plane for the turning tool without having to take out the turning tool from the tool holder
- 40 different clamping positions by the interlocking in the turret head and the tool holders
- Simple height adjustment of the turning tool by an adjusting screw and locking nut
- Presetting of the tools outside of the working area
- Tool change from top - that means cross or transverse slides do not have to be moved

